

ABE – DIN-7504-K



ABEI – DIN 7504-K A2



ARE – DIN-7504-K RE



AUTO



TDR



ATAPO

CARACTÉRISTIQUES

- Pointe foreuse: perce directement le matériau sans besoin d'avant-trou.
- Filet auto-vissant.
- Grande variété de diamètres et longueurs pour différentes applications: flexibilité dans le montage.
- Revêtements zingués, disponibles en différents revêtements sur demande.
- Versions dans les couleurs habituelles des tôles commerciales laquées (carte RAL).
- Bouchons de couleurs disponibles pour têtes hexagonales.

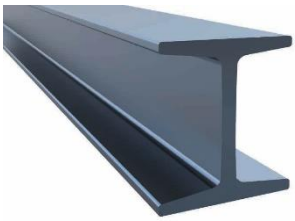
APPLICATIONS

- Pour assembler des éléments métalliques ou plastiques entre eux ainsi que pour assembler d'autres matériaux sur des matériaux métalliques.
- Versions avec rondelle en acier galvanisé-EPDM ou acier inoxydable-EPDM pour des assemblages étanches sur façades et toitures, dans différents diamètres.

MATÉRIAUX DE BASE









EXEMPLES D'APPLICATION









1.GAMME

ITEM	CODE	FOTO	NORME	TÊTE	Ø RONDELLE EPDM (1)	MATÉRIAU / REVÊTEMENT (2) (3)	MATÉRIAU À PERCER
1	**ABE DIN-7504-K**		DIN 7504K	Hexagonale à collerette	14, 16, 18, 25	Acier / Zingué	Acier
2	**ABEI DIN-7504-K-A2**		DIN 7504K	Hexagonale à collerette	---	Acier inoxydable	Aluminium
3	**ARE DIN-7504-K RE**		---	Hexagonale à collerette	16, 18, 25	Acier / Zingué	Acier
4	**AUTO**		---	Hexagonale à collerette	16	Acier / Zingué	Acier
5	**TDR**		---	Hexagonale à collerette	25	Acier / Zingué	Acier
6	**ATAPO**		---	Hexagonale	---	---	---

(1) Caractéristiques rondelle EPDM selon Fiche Technique ARVUL
(2) Revêtements: zingué ≥ 5 µm conformité ISO 4042 A2J
zingué noir ≥ 5 µm conformité ISO 4042 A2N
(3) Disponible en différents revêtements et couleurs sur demande.

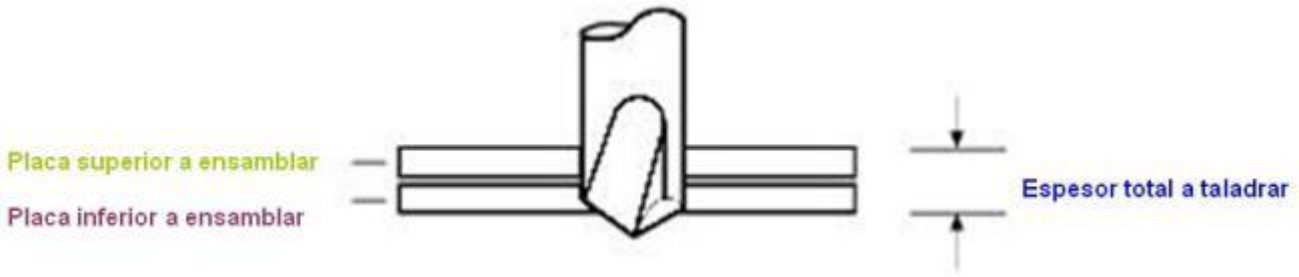
MATÉRIAUX

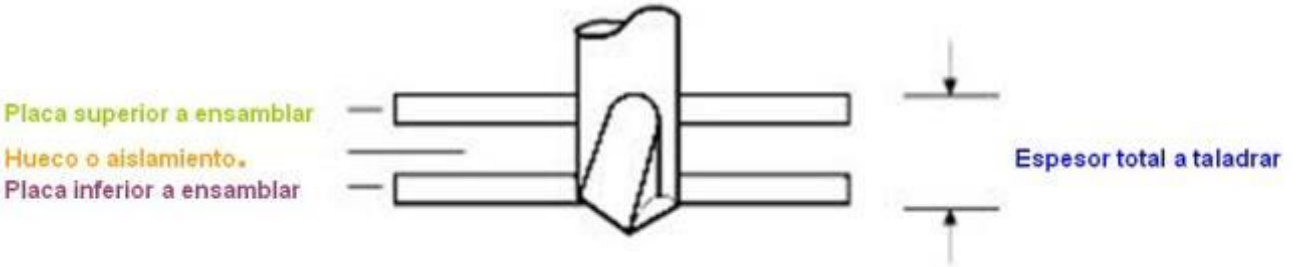
Caractéristique	ABE - ARE - AUTO	ABEI
Matériau	Acier spécial pour traitement thermique SAE J403 1022	Acier inoxydable A2
Dureté superficielle	> 560 HV	--
Dureté noyau	270 - 425 HV	--
Profondeur dureté	ST 2.5 – 3.5: 0.05 – 0.18 mm. ST 3.9 – 5.5: 0.10 – 0.23 mm. ST 6.3: 0.15 – 0.28 mm.	--

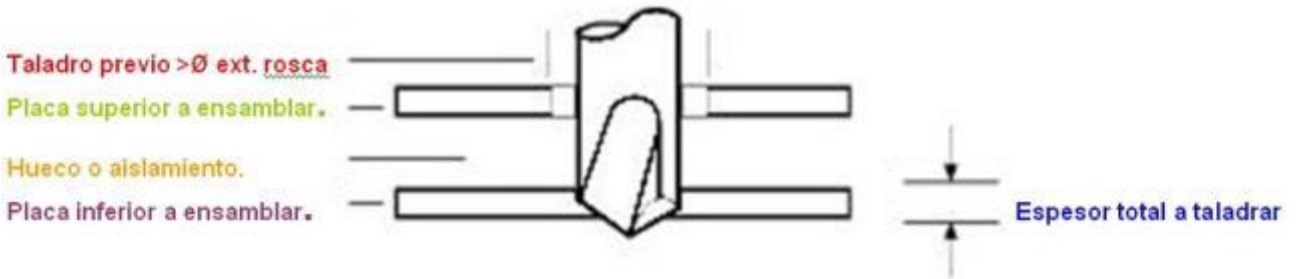
* Valeurs selon DIN7504.

SÉLECTION POINTES

La sélection de la pointe d'une vis doit être telle que l'épaisseur totale des matériaux métalliques à unir (incluant d'éventuelles séparations intermédiaires) soit inférieure au fil de la pointe foreuse; dans le cas contraire il est possible qu'une rupture de la vis se produise pendant son installation.







PARAMÈTRES D'INSTALLATION

Paramètre			ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5 M 5.5	ST 6.3
Vitesse perceuse	Acier	[rpm]	1800 - 2500				1000 - 1800	
	Acier inox.	[rpm]	1000 - 1500				600 - 1000	

*En cas de temps de perçage élevés ou de vitesses de perçage excessives, il existe un risque de brûlure de la pointe du foret, empêchant ainsi de percer le matériau.

VIS	ØROSCA	ÉPAISSEUR À PERCER ACIER [mm]
AUTO	5.5	4.0 – 12.0

ABE ABEI**	6.3	2,5 – 6,0
	5.5	1,75 – 5,25
	4.8	1,75 – 4,4
	4.2	1,75 – 3,0
	3.9	0,7 – 2,4
	3.5	0,7 – 2,25

ARE	6.3	1.0 – 1.5
	5.5	1.0 – 1.5
	4.8	0.3 – 1.0

0,00 0,25 0,50 0,75 1,00 1,25 1,50 1,75 2,00 2,25 2,50 2,75 3,00 3,25 3,50 3,75 4,00 4,25 4,50 4,75 5,00 5,25 5,50 5,75 6,00 6,5 7,0 7,5 8,0 8,5 9,0 9,5 10,0 10,5 11,0 11,5 12,0

**Pour ABEI, le matériau à percer doit être de láluminium, mais les mêmes paramètres s'appliquent que por l'acier ABE.

ÉPAISSEUR MAXIMALE À FIXER

Longueur	ST 3,5	ST 3,9	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
9,5	2,85					
11	4,2					
13	6,2	5,8	4,3	3,7		
16	9,2	8,8	7,3	5,5		
19	12,1	11,7	10,3	8,7	8,7	7
22	15,1	14,7	13,3	11,7	11,7	10
25	18,1	17,7	16,3	14,7	14,7	13
32	25,1	24,5	23	21,5	21,5	20
38		30,5	29	27,5	27,5	26
45			36	34,5	34,5	33
50			41	39,5	39,5	38
60				49,5	49,5	48
63				52,5	52,5	51
73				62,5	62,5	61
75				64,5	64,5	63
80				69,5		68
90				79,5		78
100				89,5		88
110						98
120						108
130						118
140						128
150						138
160						148
180						168
200						188
220						208
240						228

RÉSISTANCE CARACTÉRISTIQUE DE LA VIS*

Valeurs pour les vis en acier au carbone		
DIMENSION	TRACTION [KN]	CISAILLEMENT [KN]
ST 2.9	2.62	1.31
ST 3.5	3.81	1.91
ST 3.9	4.64	2.32
ST 4.2	5.26	2.63
ST 4.8	7.11	3.56
ST 5.5	9.63	4.82
ST 6.3	13.36	6.68

Valeurs pour les vis inox		
DIMENSION	TRACTION [KN]	CISAILLEMENT [KN]
ST 4.2	3.50	1.75
ST 4.8	5.65	2.82
ST 5.5	9.34	4.67

1 KN ≈ 100 Kg

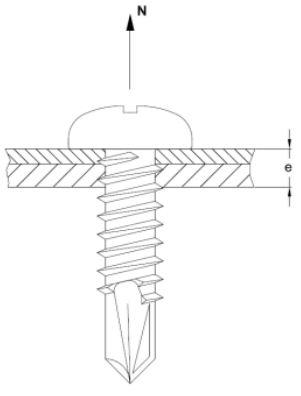
Pour des charges à traction il faut tenir compte de la propre résistance des tôles à assembler, qui, en général, sera inférieure à la résistance de la vis elle-même puisque celle-ci percera les tôles.

CHARGE À EXTRACTION RECOMMANDÉE SUR TÔLE EN ACIER

DIMENSION	CHARGE RECOMMANDÉE					
	e[mm]	N[kN]	e[mm]	N[kN]	e[mm]	N[kN]
ST 3.5	0.8	**0.55**	1.5	**0.89**	2.0	**1.13**
ST 3.9	0.8	**0.54**	1.5	**0.97**	2.0	**1.50**
ST 4.2	2.0	**1.63**	2.5	**1.51**	3.0	**2.62**
ST 4.8	2.0	**1.87**	3.0	**2.77**	4.0	**3.71**
ST 5.5	2.0	**1.77**	3.5	**2.86**	5.0	**3.43**
ST 6.3	2.5	**1.44**	4.0	**3.19**	5.0	**4.83**

CHARGE À EXTRACTION RECOMMANDÉE SUR TÔLE EN ALUMINIUM

DIMENSION	CHARGE RECOMMANDÉE					
	e[mm]	N[kN]	e[mm]	N[kN]	e[mm]	N[kN]
ST 4.8	2.0	**0.95**	3.0	**1.52**	4.0	**2.10**
ST 5.5	2.0	**0.66**	4.0	**2.48**	5.0	**3.44**
ST 6.3	2.0	**0.78**	4.0	**2.47**	6.0	**4.51**



2. DONNÉES D'INSTALLATION

2.1 - ABE – DIN 7504-K

Vis autoperceuse à tête hexagonale avec rondelle intégrée



Propriétés



Acier



Revêtement zingué



Disponible en différentes couleurs

Matériau base



Assemblage tôle



Profilés tôle

Propriétés



Hexagonale avec rondelle intégrée



Hexagonale avec rondelle intégrée

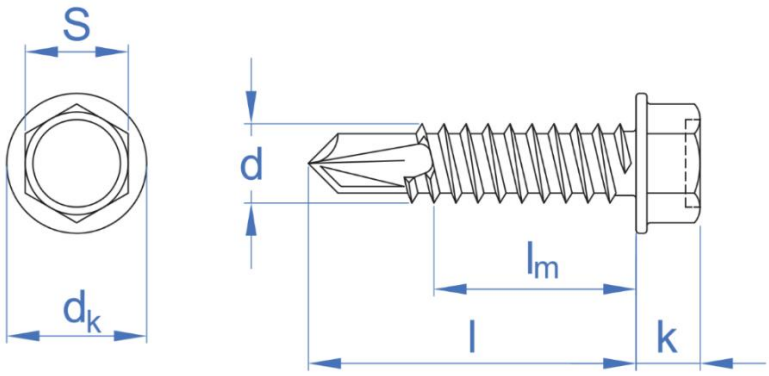


Pointe foreuse

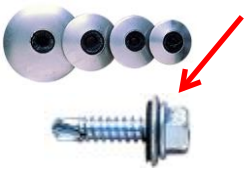
Données d'installation

CODE		ST 3.5	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3
d_k: diam. rondelle tête	[mm]	8	8.5	10	10.5	12.6
k: épaisseur tête	[mm]	3.3	4.1	4.3	4.3	6.3
s: clé à fixer	[mm]	5,5	7	8	8	10
D: diamètre extérieur filet	[mm]	3.53	4.22	4.80	5.46	6.25
p: pas de vis	[mm]	1.3	1.4	1.6	1.8	1.8
l: longueurs	[mm]	9.5 - 32	13 - 38	13 - 38	19- 75	19 - 240
Code embout de vissage (pointe magnétique hexagonale)		BOCA055	BOCA007	BOCA008	BOCA008	BOCA010
Capacité de perçage	[mm]	0.70 - 2.25	1.75 - 3.00	1.75 - 4.40	1.75 - 5.25	2.50 - 6.00

PLAN



- Inition zinguée.
- Emploi généralisé pour assemblages tôle-tôle.
- Versions avec rondelle EPDM montée pour fermeture étanche sur façades et toitures(consulter Fiche Technique ARVUL)



Vis autoperceuse, tête hexagonale avec collerette estampée

DIN-7504-K

MÉTAL

Tôle - profilé lourd

Tôle

CODE	DIMENSIONS			
ABE144219	4,2 x 19 P14	7	1.000	4.000
ABE164219	4,2 x 19 P16	7	1.000	4.000
ABE144225	4,2 x 25 P14	7	500	3.000
ABE144816	4,8 x 16 P14	8	1.000	4.000
ABE164816	4,8 x 16 P16	8	1.000	4.000
ABE144819	4,8 x 19 P14	8	1.000	4.000
ABE164819	4,8 x 19 P16	8	1.000	3.000
ABE184819	4,8 x 19 P18	8	500	3.000
ABE144825	4,8 x 25 P14	8	1.000	4.000
ABE164825	4,8 x 25 P16	8	1.000	3.000
ABE184825	4,8 x 25 P18	8	500	3.000
ABE144832	4,8 x 32 P14	8	500	3.000
ABE164832	4,8 x 32 P16	8	500	3.000
ABE144838	4,8 x 38 P14	8	500	3.000
ABE164838	4,8 x 38 P16	8	500	2.000
ABE184838	4,8 x 38 P18	8	500	2.000
ABE165519	5,5 x 19 P16	8	1.000	3.000
ABE145522	5,5 x 22 P14	8	1.000	4.000
ABE165522	5,5 x 22 P16	8	1.000	3.000
ABE185522	5,5 x 22 P18	8	500	3.000
ABE255522	5,5 x 22 P25	8	500	1.500
ABE165525	5,5 x 25 P16	8	1.000	3.000
ABE185525	5,5 x 25 P18	8	500	3.000
ABE255525	5,5 x 25 P25	8	500	1.500
ABE145532	5,5 x 32 P14	8	1.000	3.000
ABE165532	5,5 x 32 P16	8	1.000	2.000
ABE185532	5,5 x 32 P18	8	500	2.000
ABE165538	5,5 x 38 P16	8	1.000	2.000
ABE185538	5,5 x 38 P18	8	500	2.000
ABE165550	5,5 x 50 P16	8	500	1.500
ABE185550	5,5 x 50 P18	8	500	1.500
ABE165563	5,5 x 63 P16	8	250	1.500
ABE185563	5,5 x 63 P18	8	250	1.000
ABE165575	5,5 x 75 P16	8	250	1.000
ABE166319	6,3 x 19 P16	10	500	3.000
ABE186319	6,3 x 19 P18	10	500	3.000
ABE166325	6,3 x 25 P16	10	500	2.000

CODE	DIMENSIONS			
ABE186325	6,3 x 25 P18	10	500	2.000
ABE256325	6,3 x 25 P25	10	500	1.500
ABE166332	6,3 x 32 P16	10	500	2.000
ABE186332	6,3 x 32 P18	10	500	2.000
ABE256332	6,3 x 32 P25	10	500	1.000
ABE166338	6,3 x 38 P16	10	500	2.000
ABE186338	6,3 x 38 P18	10	250	1.500
ABE256338	6,3 x 38 P25	10	250	750
ABE166350	6,3 x 50 P16	10	500	1.000
ABE186350	6,3 x 50 P18	10	250	1.000
ABE256350	6,3 x 50 P25	10	250	750
ABE166363	6,3 x 63 P16	10	250	1.000
ABE186363	6,3 x 63 P18	10	250	1.000
ABE256363	6,3 x 63 P25	10	100	600
ABE166375	6,3 x 75 P16	10	250	750
ABE186375	6,3 x 75 P18	10	250	750
ABE166380	6,3 x 80 P16	10	100	600
ABE186380	6,3 x 80 P18	10	100	600
ABE256380	6,3 x 80 P25	10	100	300
ABE166390	6,3 x 90 P16	10	100	600
ABE186390	6,3 x 90 P18	10	100	600
ABE256390	6,3 x 90 P25	10	100	400
ABE166310	6,3 x 100 P16	10	100	600
ABE186310	6,3 x 100 P18	10	100	400
ABE256310	6,3 x 100 P25	10	100	400
ABE166311	6,3 x 110 P16	10	100	600
ABE186311	6,3 x 110 P18	10	100	400
ABE256311	6,3 x 110 P25	10	100	300
ABE166312	6,3 x 120 P16	10	100	400
ABE186312	6,3 x 120 P18	10	100	400
ABE256312	6,3 x 120 P25	10	100	300
ABE166313	6,3 x 130 P16	10	100	400
ABE186313	6,3 x 130 P18	10	100	400
ABE256313	6,3 x 130 P25	10	100	300
ABE166314	6,3 x 140 P16	10	100	400
ABE186314	6,3 x 140 P18	10	100	400
ABE256314	6,3 x 140 P25	10	100	200

DIN-7504-K + ARVUL

Vis avec rondelle vulcanisée acier-EPDM





Disponible en diférentes couleurs



Disponible en diférentes revêtements. Consultez prix et délais de livraison.

