Lampe à souder allumage piezo (sans gaz)

Ref. 040342



Réf. 040342

Lampe à souder Allumage Piezo

- Avec système de blocage de cartouche breveté.
- Polyvalent : Décapage peinture, allume barbecue, cuisine...
- Qualité de flamme professionnelle. 1700° max*

Accessoires	
040410	Cartouche perçable 190 gr Butane avec système de sécurité «Stop Gaz».



Les points clés

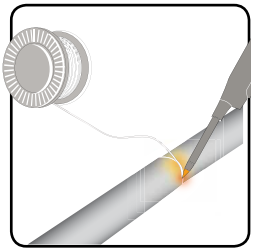
- Allumage piézo pour une utilisation facile
- Pas besoin de cartouche de gaz
- Idéale pour les petits travaux de bricolage
- Conception ergonomique pour un contrôle précis
- Design compact et robuste pour votre trousse à outils

Applications	T°	Métal D'apport
	200°	Étain
■ Petite plomberie (eau froide) ■ Petites réparations pièces métalliques	450° max	Étain
	450 à 700°	

* température en sortie. En fonction de l'environnement et du procédé, la température en surface de la pièce peut être divisée par 2.

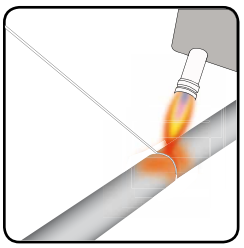
Brasage tendre

C'est le métal d'apport qui «colle» les pièces entre elles.



- On chauffe les pièces à souder
- On applique l'étain sur les pièces chaudes. Il va ainsi fondre et faire l'assemblage.

Brasage fort



- On chauffe les pièces à souder
- Lorsque les pièces sont rouges, sous la flamme, approcher la baguette de métal d'apport.
- Répandre la brasure en maintenant l'ensemble sous la flamme.