



Torches - EASYCUT

SPÉCIFICATIONS

Les torches TPT sont destinées au procédé de coupage PLASMA manuel.

DONNÉES TECHNIQUES

Désignation	TPT 40	TPT 25	TPT 35
Référence	060753	068087	080775
Longueur	4 m		
Tension d’amorçage	500 V		
Courant max assigné	40 A	25 A	35 A
Facteur de marche à 40°C au courant maximale assigné	60% (40 A)	35% (25 A)	60% (35 A)
Type de gaz	air		
Refroidissement de la torche	air		
Plage de température ambiante en coupage	-10 -> +40°C		
Plage de température ambiante de transport ou stockage	-10 -> +55°C		
Tension du switch gâchette	24 V		
Norme appliquée	EN IEC 60974-7 : 2019		
Section de l’électrode	4 mm²	2.5 mm²	4 mm²
Type de connecteur coté produit	Connecteur IPT	Minifit	
Compatibilité avec les sources de courant de coupage	EASYCUT 30 FV EASYCUT 40 CUTTER 45CT	EASYCUT K25 EASYCUT 25	EASYCUT K35 PFC
Plage de Pression d’entrée	2.5 > 6.5 bars		