

BASIC 7018

Détail du Produit :

La Lincoln Electric LE B-257 P est une électrode de soudage de tuyaux à faible teneur en hydrogène classée par AWS A5.1 E7018-1 H4 et EN ISO 2560-A E 46 B 42 H5, conçue spécifiquement pour le soudage SMAW/MMA de tuyaux en acier au carbone et d'aciers compatibles à faible alliage. Son revêtement à faible teneur en hydrogène de base soutient le soudage à des réglages de courant relativement faibles, ce qui le rend bien adapté aux racines, au remplissage et au bouchage passe sur les travaux de tuyauterie et de pipeline. Disponible en diamètres 2.5mm, 3.2mm, 4.0mm et 5.0mm à 350mm de longueur, il couvre une large gamme d'exigences de soudage de tuyaux de position.

Principales caractéristiques:

- Conçu en particulier pour le soudage de tuyaux en acier, y compris la fabrication de tuyaux sous pression et l'installation de pipelines
- Revêtement de base à faible teneur en hydrogène avec classification H4 de l'hydrogène diffusible (ne dépassant pas 4ml par 100g de métal de soudure déposé)
- Supporte le soudage à des réglages de courant relativement faibles pour l'entrée de chaleur contrôlée
- Convient pour les positions de soudage PA, PB, PC, PF, PE et PH (exclus de la verticale)
- Répond aux exigences améliorées de réduction des chocs à faible température (classification E7018-1)
- Fonctionne sur le courant positif à l'électrode DC (DC+)

Spécifications:

- Modèle: LE B-257 P / AS B-257 PIPE
- Classification AWS: AWS A5.1 E7018-1 H4
- Classification ISO: EN ISO 2560-A E 46 5 B 42 H5
- Procédé de soudage: SMAW / MMA / Manuel Metal Arc
- Type de revêtement: Basic, Faible hydrogène
- Classification de l'hydrogène: H4
- Matériaux compatibles: aciers bas-alliés au carbone et appropriés
- Application primaire: tuyau d'acier et soudure positionnelle
- Type actuel: DC Electrode Positive / DC+
- Positions de soudage: PA, PB, PC, PF, PE et PH (Vertical-Down Exclut)
- Diamètres disponibles: 2.5mm, 3.2mm, 4.0mm, 5.0mm
- Longueur de l'électrode: 350mm

