



Destination

Revêtement acrylique en phase aqueuse pour la rénovation des bardages prélaqués ou galvanisés anciens. Aspect satiné tendu.

La double fonction de **REV'MÉTAL** (primaire et finition), sa protection anticorrosion, son confort d'application (produit aqueux) et un bon pouvoir couvrant permettent de traiter de manière simple, rapide et efficace les bardages prélaqués en bâtiments industriels ou commerciaux : usines, entrepôts, hangars, supermarchés, bureaux, etc.

REV'MÉTAL peut être également utilisée en protection d'installations industrielles et d'équipements métalliques divers tels que pylônes, grilles, barrières, charpentes métalliques, glissières d'autoroute, extérieurs de réservoirs, silos et toutes surfaces métalliques à pente en milieu rural ou urbain.

Pour une protection plus importante et sur métaux oxydés, utiliser le **FERCOAT** en primaire.

Supports

- › Bardages prélaqués.
- › Acier galvanisé ancien non peint.
- › Aluminium et alliages légers.
- › Métaux ferreux/non ferreux.
- › Anciennes peintures adhérentes en bon état.
- › Supports de maçonnerie.

Caractéristiques essentielles

- › Monoproduit : primaire et finition.
- › Adhérence directe tous bardages prélaqués usés.
- › Protection anticorrosion dans toute l'épaisseur du revêtement.
- › Bon pouvoir couvrant, rénovation monocouche possible (selon teinte et état du support).
- › Bon compromis dureté / souplesse permettant de suivre les mouvements du support.
- › Résistance aux intempéries et pollutions atmosphériques.
- › Séchage rapide : 2 couches dans la journée.
- › Idéal en application mécanisée, bonne résistance à la coulure.
- › Décoratif, large choix de teintes.
- › Recouvrable par toutes finitions classiques (publicité peinte, lettrage).
- › Bonne résistance aux salissures.
- › Entretien réduit.

Caractéristiques d'identification

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

Présentation Peinture fluide.

Brillance BS 60° : 20 - 25.

Extrait sec En poids : 53 ± 2 %.
En volume : 42 ± 2 %.

Densité 1,23 ± 0,05.

Point éclair Sans objet.

Taux de COV 53 g/l max. Valeur limite **UE** pour ce produit (cat A/d) : 130 g/l. (2010).

Séchage (23°C, 50 % HR) Sec : 1 h - Redoublable : 4 h.
Durcissement complet : 1 semaine.
Le séchage est retardé par temps froid et humide.

Rendement Environ 7 m²/l pour une épaisseur sèche de 50 microns.
Reste fonction de la structure et du développé des surfaces (tôles nervurées, plis).

Classification **NF T36-005** : Famille I classe 7b2.

Émissions dans l'air intérieur* : C.

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Teintes Système à teinter (Blanc / base PA et toutes bases).

Conditionnement 5 L - 16 L.

Mise en œuvre

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes / DTU en vigueur.

Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs et propres à l'application. Ils seront exempts d'éléments pouvant perturber l'adhérence et la durabilité du revêtement tels que rouille pulvérulente, calamine, micro-organismes, peintures écaillantes, résidus gras et salissures diverses,...

- › **Bardages prélaqués** : essai préalable d'adhérence du revêtement en place (quadrillage).
 - Prélaqué usé adhérent (essai de quadrillage), pas de corrosion apparente :
Lavage **HP** (eau chaude) + détergent (**NETTOYANT MULTIUSAGES**) et rinçage à l'eau, dépolissage des revêtements brillants par ponçage ou balayage abrasif.
 - Revêtement usé adhérent avec zones dégradées (écaillage, corrosion) :
Lavage **HP** avec solution détergente et rinçage à l'eau.
Élimination des zones dégradées pour grattage / brossage soigné (degré St 3), meulage ou mieux par balayage léger au jet d'abrasifs (Sa 2,5). Dépoussiérage.

Retouche des parties mises à nu par pochonnage avec **FERCOAT** si corrosion < 10 % en surface ou en couche générale à la teinte si surface corrodée > 10 %.

- › **Acier galvanisé, zinc** : Lessivage / dégraissage avec **NETTOYANT MULTIUSAGES** et rinçage à l'eau. Élimination des parties oxydées par brossage, dépolissage.
Fixation des restes de rouille pulvérulente avec **DÉROUILLANT PHOSPHATANT**.
- › **Alu** : Dégraissage, dérochage avec **DÉTERGENT DÉROCHANT**, rinçage soigné, séchage.
- › **Métaux ferreux et non ferreux**

NOTA : en cas d'intervention sur prélaqué neuf (changement de couleur architecturale par exemple), appréciation de l'adhérence **REV'MÉTAL** par quadrillage sur surface témoin. Si adhérence faible, matage de surface par ponçage ou balayage abrasif.

Travaux de finition

Processus

Anciens prélaqués en bon état : 1 à 2 couches **REV'MÉTAL** selon état du support, teinte et niveau de protection recherché.

Galvanisés anciens, prélaqués corrodés : système **FERCOAT** (à la teinte) + 1 à 2 c **REV'MÉTAL**.

Matériel

- › Produit idéal en application mécanisée (airless, buse 15 à 18 %). Appliquer en voiles fins et réguliers dans le sens des plis du bardage, bien garnir les arêtes.
- › Application manuelle pour retouches et surfaces réduites ou difficiles d'accès (brosse, rouleau antigouttes). Travailler en couches régulières et égaliser sans tirer.

Dilution

Produit prêt à l'emploi.

Jusqu'à 5 % d'eau en application mécanisée pour ajuster l'éclatement du produit, en application manuelle sur petites surfaces et par temps chaud.

Nettoyage du matériel

EAU, immédiatement après usage.

Conseils pratiques

- › Conditions d'application :
 - Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T du support > 35°C : dilution obligatoire).
 - Humidité relative inférieure à 80 %.
 - Support sec et non condensant (température du support > 3°C minimum au point de rosée).
 - À l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.
- › Publicité peinte : Lettrage par **REV'MÉTAL** ou par toute autre finition bâtiment classique en phase aqueuse ou solvant.

Conservation

- › 24 mois en emballage d'origine fermé.
- › Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C.

Sécurité, environnement et sanitaire

Documents à consulter

- › Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- › Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : **zolpan.fr**
- › Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) « Peintures antirouille en phase aqueuse » sur INTERNET : **inies.fr**

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN :

Cette version annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

ZOLPAN

CROMOLOGY SERVICES S.A.S.U.

Tour carré Michelet 5^{ème} Étage - 10 - 12, Cours Michelet - CS 40288

92065 La Défense Cedex

Tél : 01.49.06.24.72 - service-client@cromology.com

RCS Nanterre 592 028 294

