

Fiche technique du produit

Spécifications



Commutateur crépusculaire Acti9 IC100 (2 - 100 lux)

CCT15482

Principales

Gamme de produit	Acti9
Nom du produit	Acti9 IC
Type de produit ou équipement	Interrupteur crépusculaire
Nom de l'appareil	IC100
Equipement fourni	capteur crépusculaire extérieur
Type de charge	lampe à incandescence : 2600 W lampe halogène : 2600 W tube fluorescent non corrigé : 2300 VA tube fluorescent compensé en série : 2300 VA lampe fluorescente parallèle compensée : 730 VA (80 µF) lampe fluorescente compacte : 170 W < 2 W lampe à DEL : 30 W > 2 W lampe à DEL : 200 W

Complémentaires

Application de l'appareil	Bâtiment
Nombre de voies	1
Puissance consommée maximale en W	0,5 W stand by
[Ue] tension assignée d'emploi	230 V CA +10 % -15 % à 50/60 Hz
Courant commuté max	10 A - 250 V CA pf = 0,6 16 A - 250 V CA pf = 1
Courant commuté minimum	10 mA 230 V CA 100 mA 24 V CA/CC
Classe d'isolation électrique	Classe II
Type de sortie	Contact sec
Précision	+/- 0,25 s/jour 25 °C
Type et composition des contacts	1 NO
Temporisation	20 s on 80 s off
Réglage de l'intensité lumineuse	2...100 lx
Mode de raccordement	1 x 2,5 mm ² bornes à vis rigide ou flexible avec manchon 2 x 0,5...2,5 mm ² bornes à vis rigide ou flexible
Support de montage	TH35 rail DIN se conformer à EN 60715
Hauteur	85,5 mm
Largeur	18 mm
Profondeur	67 mm

Poids Net	111 g
Catégorie de surtension	Classe 3
Marquage	CE
Type de commande	Par mesure de la luminosité

Environnement

Température de l'air ambiant en fonctionnement	-30...55 °C
Température de l'air ambiant pour stockage/transport	-30...70 °C
Humidité relative	90 %, sans condensation
Degré de protection IP	IP20 IP55 (capteur)
Normes	EN 60669-2-1

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Hauteur de l'emballage 1	7,500 cm
Largeur de l'emballage 1	6,500 cm
Longueur de l'emballage 1	10,500 cm
Poids de l'emballage (Kg)	161,000 g
Type d'emballage 2	S03
Nb produits dans l'emballage 2	40
Hauteur de l'emballage 2	30,000 cm
Largeur de l'emballage 2	30,000 cm
Longueur de l'emballage 2	40,000 cm
Poids de l'emballage 2	6,970 kg

Garantie contractuelle

Garantie (en mois)	18
--------------------	----



Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées >](#)

[Comment évaluons-nous la durabilité des produits >](#)

Empreinte environnementale

Profil environnemental

[Profil environnemental du Produit](#)

Use Better

Matières et Substances

Emballage avec carton recyclé

Non

Emballage sans plastique

Non

[Directive RoHS UE](#)

Conforme aux dérogations

Numéro SCIP

51645430-ab03-4d5b-9ca4-cf8bc05b4a81

Régulation REACh

[Déclaration REACh](#)

Use Again

Réemballer et réusiner

Profil de circularité

[Informations de fin de vie](#)

Reprise

Non

Label DEEE

Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.