



**RT 3234**

**99,3 % ÉTAIN  
0,7 % CUIVRE**



**SANS PLOMB  
CONFORME RoHS**



DÉCAPANT	T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé 3 canaux	227	1,0	100 g	662662	<b>3234RT 1010D</b>
	très fluide	1,0	250 g	663123	<b>3234RT 1025D</b>

Alliage fluide sans plomb. Haute qualité. Décapant incorporé non corrosif, très actif et sans projection.

- ▶ Spécial composants électriques ou électroniques (conforme RoHS).
- ▶ Réparation de composants même oxydés en cuivre, cuivre étamé, laiton, nickel.

**RT 5217**

**33 % ÉTAIN  
67 % PLOMB**



**RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS  
PROFESSIONNELS**



DÉCAPANT	T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé	183-244	3,0	500 g	652658	<b>5217RT 3005P</b>
	très pâteux				

Alliage très pâteux. Faible température de liaison. Réservé aux utilisateurs professionnels (contient du plomb).

- ▶ Cuivre/laiton/plomb (zinc et acier avec décapant).
- ▶ Réparation de récipients.
- ▶ Assemblages d'articles de quincaillerie, etc..

**RT 3232**

**60 % ÉTAIN  
40 % PLOMB**



**RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS  
PROFESSIONNELS**



DÉCAPANT	T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé 3 canaux	183-190	1,0	100 g	652204	<b>3232RT 1010D</b>
	très fluide	1,0	250 g	600240	<b>3232RT 1025D</b>

Alliage très fluide. Réservé aux utilisateurs professionnels (contient du plomb).

- ▶ Cuivre/laiton.
- ▶ Réparation de matériel électrique et électronique non RoHS.

**RD 27**

**27 % ÉTAIN  
73 % PLOMB**



**RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS  
PROFESSIONNELS**



T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
183-260	10,0	2,5 kg	657834	<b>73354 10</b>
très pâteux				

Alliage sous forme de baguette demi-ronde. Très pâteux. **A utiliser avec flux RD33 ou 157 SCE.**

- ▶ Assemblage en couverture ou pour la réparation des métaux cuivreux, du zinc et des aciers galvanisés.

**RT 5241**

**40 % ÉTAIN  
60 % PLOMB**



**RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS  
PROFESSIONNELS**



DÉCAPANT	T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé 3 canaux.	183-240	2,0	500 g	652696	<b>5241RT 2050D</b>
	fluidité moyenne				

Alliage pâteux. Faible température de liaison. Décapants FX 157 ou 157 SCE si nécessaire. Réservé aux utilisateurs professionnels (contient du plomb).

- ▶ Cuivre/laiton/plomb (zinc et acier avec décapant).
- ▶ Réparation de récipients.
- ▶ Assemblages d'articles de quincaillerie, etc..

**RD 33**

**33 % ÉTAIN  
67 % PLOMB**



**RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS  
PROFESSIONNELS**



T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
très pâteux	1/2 Ø8	2,5 kg	657837	<b>73355 10</b>
	10x15	1 targ	657839	<b>73355 15 10</b>
	5,0	3 bag.	657841	<b>73355 5003D</b>
	30x8	10 kg	762301	<b>73355 3008 10</b>
	30x8	1 targ	764170	<b>73355 3008 1</b>

Alliage sous forme de baguette (cylindriques ou demi-rondes) ou de targette. Très pâteux. **A utiliser avec flux RD33 ou 157 SCE.**

- ▶ Assemblage en couverture ou pour la réparation des métaux cuivreux, du zinc et des aciers galvanisés.