



RT 3234

**99,3 % ÉTAIN
0,7 % CUIVRE**

**SANS PLOMB
CONFORME RoHS**

DÉCAPANT	T °C FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé 3 canaux	227 très fluide	1,0	100 g	662662	3234RT 1010D
		1,0	250 g	663123	3234RT 1025D

Alliage fluide sans plomb. Haute qualité. Décapant incorporé non corrosif, très actif et sans projection.

- Spécial composants électriques ou électroniques (conforme RoHS).
- Réparation de composants même oxydés en cuivre, cuivre étamé, laiton, nickel.

RT 5217

**33 % ÉTAIN
67 % PLOMB**

**RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS
PROFESSIONNELS**

DÉCAPANT	T °C FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé	183-244 très pâteux	3,0	500 g	652658	5217RT 3005P

Alliage très pâteux. Faible température de liaison. Réservé aux utilisateurs professionnels (contient du plomb).

- Cuivre/laiton/plomb (zinc et acier avec décapant).
- Réparation de récipients.
- Assemblages d'articles de quincaillerie, etc..

RT 3232

**60 % ÉTAIN
40 % PLOMB**

**RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS
PROFESSIONNELS**

DÉCAPANT	T °C FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé 3 canaux	183-190 très fluide	1,0	100 g	652204	3232RT 1010D
		1,0	250 g	600240	3232RT 1025D

Alliage très fluide. Réservé aux utilisateurs professionnels (contient du plomb).

- Cuivre/laiton.
- Réparation de matériel électrique et électronique non RoHS.

RD 27

**27 % ÉTAIN
73 % PLOMB**

**RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS
PROFESSIONNELS**

T °C FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
183-260 très pâteux	10,0	2,5 kg	657834	73354 10

Alliage sous forme de baguette demi-ronde. Très pâteux. **A utiliser avec flux RD33 ou 157 SCE.**

- Assemblage en couverture ou pour la réparation des métaux cuivreux, du zinc et des aciers galvanisés.

RT 5241

**40 % ÉTAIN
60 % PLOMB**

**RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS
PROFESSIONNELS**

DÉCAPANT	T °C FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé 3 canaux.	183-240 fluidité moyenne	2,0	500 g	652696	5241RT 2050D

Alliage pâteux. Faible température de liaison. Décapants FX 157 ou 157 SCE si nécessaire. Réservé aux utilisateurs professionnels (contient du plomb).

- Cuivre/laiton/plomb (zinc et acier avec décapant).
- Réparation de récipients.
- Assemblages d'articles de quincaillerie, etc..

RD 33

**33 % ÉTAIN
67 % PLOMB**

**RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS
PROFESSIONNELS**

T °C FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
183-244 très pâteux	1/2 Ø8	2,5 kg	657837	73355 10
	10x15	1 targ	657839	73355 15 10
	5,0	3 bag.	657841	73355 5003D
	30x8	10 kg	762301	73355 3008 10
	30x8	1 targ	764170	73355 3008 1

Alliage sous forme de baguette (cylindriques ou demi-rondes) ou de targette. Très pâteux. **A utiliser avec flux RD33 ou 157 SCE.**

- Assemblage en couverture ou pour la réparation des métaux cuivreux, du zinc et des aciers galvanisés.