

## Rôle des décapants

- ▶ Protègent le métal de l'oxydation et réduisent les oxydes pendant le chauffage.
- ▶ Facilitent le mouillage.
- ▶ Indiquent la température de liaison (température minimale à laquelle doit être porté le support pour obtenir le mouillage avec le métal d'apport liquide).

## Précautions

Après l'opération de brasage, les résidus de décapants doivent être éliminés par lavage ou brossage.



**Il n'y a pas de décapant universel, comment choisir ?**

- ▶ L'alliage d'apport utilisé (Brasage fort/brasage tendre/Soudobrasage).
- ▶ La composition chimique des pièces à assembler.
- ▶ Le temps de chauffe nécessaire.

## DÉCAPANTS POUR BRASAGE CUPRO-PHOSPHORE

**TOP VENTE**

**800**

ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Poudre rose	500-800	200 g	651089	<b>800 0200P</b>

Décapant en poudre pour métaux cuivreux.

- ▶ Brasage capillaire du cuivre, laiton et bronze à l'aide d'alliages cupro-phosphore (800, 803, 804, 806, 1803, 4242, 4270, 5246, 5281...)

**SPÉCIAL GAZ**

**808 PF**

ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Pâte blanche	500-800	200 g	651170	<b>808PF 0200P</b>

Décapant en pâte pour métaux cuivreux.  
Repère A.T.G. N° 1521.

- ▶ Brasage des tuyauteries gaz en cuivre avec alliage CASTOLIN 808 G.
- ▶ Brasage capillaire du cuivre, laiton et bronze à l'aide d'alliages cupro-phosphore (800, 803, 804, 806, 1803, 4242, 4270, 5246, 5281...)

## DÉCAPANTS POUR BRASAGE ARGENT

**SPÉCIAL GAZ**

**1802**

ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Poudre blanche	500-800	200 g	651504	<b>1802 0200P</b>

Décapant en poudre pour métaux cuivreux et ferreux.

- ▶ Brasage capillaire du cuivre, laiton, bronze, acier, inox à l'aide d'alliages d'argent (1665, 1666...)

**SPÉCIAL GAZ**

**1665 PF**

ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Pâte blanche	500-800	200 g	753749	<b>1665PF 0200P</b>

Décapant en pâte pour métaux cuivreux et ferreux.  
Repère A.T.G. N° 1587.

- ▶ Brasage des tuyauteries gaz en cuivre avec alliage CASTOLIN 1665 Gaz.
- ▶ Brasage capillaire du cuivre, laiton, bronze, acier, inox à l'aide d'alliages d'argent (1020 XFC, 1665, 1666...)

**SPÉCIAL GAZ**

**1634 PF**

ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Pâte blanche	500-800	200 g	763863	<b>1634PF 0200P</b>

Décapant en pâte pour métaux cuivreux. Repère A.T.G. N° 1586.

- ▶ Brasage des tuyauteries gaz en cuivre avec alliage CASTOLIN 1634 Gaz.

**SPÉCIAL GAZ**

**SPÉCIAL GAZ**

20

CONSOMMABLES FLAMME