

Rôle des décapants

- Protègent le métal de l'oxydation et réduisent les oxydes pendant le chauffage.
- Facilitent le mouillage.
- Indiquent la température de liaison (température minimale à laquelle doit être porté le support pour obtenir le mouillage avec le métal d'apport liquide).

Précautions

Après l'opération de brasage, les résidus de décapants doivent être éliminés par lavage ou brossage.



Il n'y a pas de décapant universel, comment choisir ?

- L'alliage d'apport utilisé (Brasage fort/brasage tendre/Soudobrasage).
- La composition chimique des pièces à assembler.
- Le temps de chauffe nécessaire.

DÉCAPANTS POUR BRASAGE CUPRO-PHOSPHORE

TOP VENTE

800



ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Poudre rose	500-800	200 g	651089	800 0200P



Décapant en poudre pour métaux cuivreux.

- Brasage capillaire du cuivre, laiton et bronze à l'aide d'alliages cupro-phosphore (800, 803, 804, 806, 1803, 4242, 4270, 5246, 5281...)

SPÉCIAL GAZ

808 PF



ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Pâte blanche	500-800	200 g	651170	808PF 0200P



Décapant en pâte pour métaux cuivreux.
Repère A.T.G. N° 1521.

- Brasage des tuyauteries gaz en cuivre avec alliage **CASTOLIN 808 G.**
- Brasage capillaire du cuivre, laiton et bronze à l'aide d'alliages cupro-phosphore (800, 803, 804, 806, 1803, 4242, 4270, 5246, 5281...)

DÉCAPANTS POUR BRASAGE ARGENT

1802



ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Poudre blanche	500-800	200 g	651504	1802 0200P



Décapant en poudre pour métaux cuivreux et ferreux.

- Brasage capillaire du cuivre, laiton, bronze, acier, inox à l'aide d'alliages d'argent (1665, 1666...)

SPÉCIAL GAZ

1665 PF



ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Pâte blanche	500-800	200 g	753749	1665PF 0200P



Décapant en pâte pour métaux cuivreux et ferreux.
Repère A.T.G. N° 1587.

- Brasage des tuyauteries gaz en cuivre avec alliage **CASTOLIN 1665 Gaz.**
- Brasage capillaire du cuivre, laiton, bronze, acier, inox à l'aide d'alliages d'argent (1020 XFC, 1665, 1666...)

1634 PF



ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Pâte blanche	500-800	200 g	763863	1634PF 0200P

Décapant en pâte pour métaux cuivreux. Repère A.T.G. N° 1586.

- Brasage des tuyauteries gaz en cuivre avec alliage **CASTOLIN 1634 Gaz.**



SPÉCIAL GAZ