

FOND BOMBE A SOUDER ACIER GALVANISE EN 10253-1

Fond bombé à souder acier galvanisé pour usages généraux et sans contrôle spécifique, eau potable.

Construction suivant la norme EN 10253-1.

Fabrication sans soudure et avec chanfrein.



Dimensions : DN125 (139.7)

Raccordement : A Souder BW

Température Mini : -20°C

Température Maxi : +300°C

Caractéristiques : Avec chanfreins

Conception suivant norme NF EN 10253-1

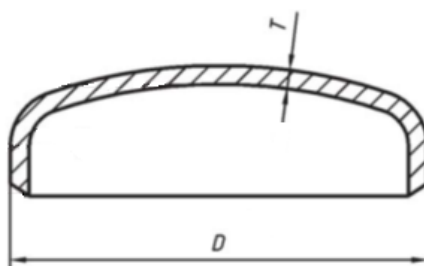
Finition galvanisée

Matière : Acier Carbone S235

UTILISATION :

- Pour usages généraux et sans contrôle spécifique
- Températures mini et maxi admissibles Ts : -20°C à + 300°C

EPAISSEUR AVEC TOLERANCE SELON NORME EN 10253-1 :



		Epaisseur T mini	Epaisseur T maxi
DN	D	Tolérance -12,5%	Tolérance +20%
125	139.7	3,500	4,8

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (article 4, § 3)
- Conception suivant la norme NF EN 10253-1
- Matériaux suivant la norme EN 10025
- Fonds bombés séries Galvanisés compatibles pour eau potable conformément à l'annexe I de l'arrêté du 29 Mai 1997 relatif aux matériaux et objets utilisés dans les installations fixes de production, de traitement et de distribution d'eau destinée à la consommation humaine.