

Spécifications techniques de la géomembrane HDPE

N	Élément/Spécification	Normes	Unité	Valeur		
1	ÉPAISSEUR	EN1849-2 ASTM D 5199	mm	1,0	1,5	2
2	DENSITÉ	EN ISO 1183-1 ASTM D 1505	gr/m³	0,935-0,965	0,935-0,965	0,935-0,965
3	Masse par unité de surface	EN1849-2	gr/m²	940	1410	1880
4	RÉSISTANCE À LA TRACTION DE FLUXING	EN ISO 527 ASTM D 6693	N/mm²	>16	>23	>25
5	ALLONGEMENT À FLUXING	EN ISO 527	%	>12	>14	>16
6	RÉSISTANCE À LA TRACTION À RUPTURE	EN ISO 527	N/mm²	>26-28	>35-42	>35-45
7	TAUX D'ALLONGEMENT À RUPTURE	EN ISO 527	%	>700	>700	>700
8	RÉSISTANCE À LA PERCUSSION	EN ISO 12236 ASTM D 4833	N	355	50	645
9	RÉSISTANCE À LA RUPTURE	ISO 34-1 ASTM D 1004	N/mm	>130	>190	>190
10	RÉSISTANCE AU CISEAILEMENT	ASTM 6392	N/25 mm	35	525	701
11	RÉSISTANCE AU PELAGE	ASTM 6392	N/25 mm	263	398	530
12	ÉTANCHÉITÉ À L'EAU	BS EN 14159	m³/m² .jour	<10-6	<10-6	<10-6
13	NOIR DE CARBONE CONTENT	ASTM D 1603	%	2-2,5	2-2,5	2-2,5
14	NOIR DE CARBONE DISSIPATION	ASTM D 5596	Catégorie	1	1	1
15	INDICE DE FLUIDITÉ	EN ISO 1133	gr/10 min	<3,0 - >1,0	<3,0 - >1,0	<3,0 - >1,0
16	DÉTERMINATION DE LA RÉSISTANCE AUX INTEMPORIES	EN 12224	%	<25	<25	<25
17	RÉSISTANCE À L'OXIDATION	EN 14575	%	<12-15	<12-15	<12-15
18	RÉSISTANCE À LA CHARGE STATIQUE LOAD	EN 14576 ASTM D 5397	h	>200	>200	>200
19	INDUCTION OXYDATIVE TEMPS	ASTM D 3895	minutes	>100	>100	>100
20	CLASSE DE COMBUSTION	EN ISO 11925-2	Classe	E	E	E
21	DÉTERMINATION DE LA RÉSISTANCE À L'EXTRACTION SOLIDE-LIQUIDE	EN 14415	%	MÉTHODES A, B ; <5 MÉTHODE C ; <25	MÉTHODES A, B ; <5 MÉTHODE C ; <25	MÉTHODES A, B ; <5 MÉTHODE C ; <26
22	DIMENSIONS DU ROULEAU	Largeur (environ)	m	6	6,5	6,5
		Longueur (environ)	m	150	150	150
		Surface du rouleau (environ)	m	97	975	975