

MULTIWELD FV 220M

Ref. 065482

Le MULTIWELD FV 220M est un générateur monophasé combinant les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA. Il fonctionne sous une tension d'alimentation comprise entre 85 et 265 V grâce à son alimentation FV (Flexible Voltage). Son interface intuitive intègre deux afficheurs numériques offrant des réglages simples et précis. Équipé d'un système de dévidage précis à 4 galets, sa qualité de soudure est irréprochable même en aluminium.

MULTIPROCÉDÉS

- Soudage MIG/MAG :

- fil acier : Ø 0.6 à 1.0 mm
- fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.0 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.2 mm
- Soudage MMA : électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 5 mm).

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- Choix du comportement de la gâchette : 2T ou 4T.

- Aide au soudage : tableau en façade aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

INTUITIF

- Affichage lisible même par forte luminosité.

- Interface simple avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

DÉVIDOIR INTÉGRÉ

- Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm
- Motodévidoir 4 galets puissant pour un dévidage efficace.
- Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

PRÉCHAUFFAGE GAZ CO2 PUR

- Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).
- Compatible prise électrique US (type A) et EURO (types C/E/F).

ROBUSTE

- Classe IP23 pour une utilisation en extérieur.
- Accepte les rallonges électriques de très grande longueur (100 m).
- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Support pour bouteille de gaz jusqu'à 4 m³ (20L).
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).

ACCESOIRES (options)



Kit de soudage pour fil fourré
Ø 0,9/1,0 & 1,2 mm
072336

+ 042346 (x1)



Coffret torche MB25 (250 A)
041233



Galet type A

Aacier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042339
	Ø 0.8 / 1.0	041189
Alu	Ø 0.8 / 1.0	041196
Fil fourré	Ø 0.9 / 1.2	042346

Manomètre



30 l/min
FR 041622
DE 041219
GB 041646



Livré avec



MIG25 - 3 m



2,5 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²



MIG/MAG : Vitesse d'avance fil
MMA : Intensité de soudage

	I ₂	I ₂	I ₂	I ₂	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	Ø	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fábrica	MIG-MAG		MMA		U ₀	V	cm	kg	IP	Protected & Compatible Power Generator (+/-15%)
																EN 60974-1 (40 °C)	EN 60974-1 (40 °C)	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %				
	230 V 1~	16	30 → 200	30 → 220	0,6	0,9	✓	✓	1.6 → 5	1.6 → 3.2	1.6 → 5	1.6 → 3.2	2 → 15	2 → 11	Ø	0,8	160 A	120 A	140 A	100 A	75	77 x 79 x 47	32	IP 23	9 kW
	110 V 1~	32	30 → 120	30 → 140	-	-	-	-	-	-	-	-	1.0	1.2	Ø	1.0	110 A	90 A	100 A	80 A	67				

MULTIWELD 320T

Ref. 079250

Le MULTIWELD 320T est un générateur triphasé combinant les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA. Son interface intuitive intègre deux afficheurs numériques offrant des réglages simples et précis. Equipé d'un système de dévidage précis et puissant à 4 galets, le MULTIWELD 320T permet de souder sans difficulté le fil Ø 1.2 mm. Sa qualité de soudure est irréprochable même en aluminium.

MULTIPROCÉDÉS

Soudage MIG/MAG :

- fil acier : Ø 0.6 à 1.2 mm
- fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.2 mm

Soudage MMA :

électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 6 mm).

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

Choix du comportement de la gâchette : 2T ou 4T.

Aide au soudage : tableau en façade aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

INTUITIF

- Affichage lisible même par forte luminosité.
- Interface simple avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.



Livré avec



DÉVIDOIR INTÉGRÉ

- Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm
- Motodévidoir 4 galets puissant pour un dévidage efficace.
- Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

PRÉCHAUFFAGE GAZ CO2 PUR

- Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).
- Compatible prise électrique US (type A) et EURO (types C/E/F).

ROBUSTE

- Carrosserie renforcée.
- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Support pour bouteille de gaz 4 m³.

ACCESOIRES (option)

350 A	
ACIER / INOX	ALU
290 A (60%)	290 A (60%)
3 m	4 m
040687	040946
040731	040953

Pince de masse	
400 A - 4 m - 35 mm ²	043817

Porte-électrodes	
300 A - 4 m - 35 mm ²	043862



Tension de soudage

Dynamique d'arc

MIG/MAG : Vitesse d'avance fil (3 > 18 m/min)
MMA : Intensité de soudage

Galet type B	
Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8
	Ø 0.8 / 1.0
	Ø 1.0 / 1.2
Alu	Ø 0.8 / 1.0
	Ø 1.0 / 1.2
Fil fourré	Ø 0.9 / 1.2

Manomètre

30 l/min
041622
041219
041646

50/60 Hz	EN	EN	EN	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Øm	Øm	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	Ø mm	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40 °C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0,6	0,9	200	300	Ø mm	Ø mm	3.0	-	1.0	X (40 °C)	V	cm	kg	IP 21	10 kVA	