

Le **MULTIWELD FV 220M** est un générateur monophasé combinant les procédés de soudage **MIG/MAG**, fil fourré et **MMA**. Il fonctionne sous une tension d'alimentation comprise entre 85 et 265 V grâce à son alimentation **FV** (Flexible Voltage). Son interface intuitive intègre deux afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis. Équipé d'un système de dévidage précis à 4 galets, sa qualité de soudure est irréprochable même en aluminium.

## MULTIPROCÉDÉS

### ■ Soudage MIG/MAG :

- fil acier : Ø 0.6 à 1.0 mm
- fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.0 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.2 mm

### ■ Soudage MMA : électrodes basiques et rutiles (jusqu'à Ø 5 mm).

## RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **Choix du comportement de la gâchette** : 2T ou 4T.
- **Aide au soudage** : tableau en façade aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

## INTUITIF

- **Affichage lisible** même par forte luminosité.
- **Interface simple** avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

## DÉVIDOIR INTÉGRÉ

- Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm
- Motodévidoir 4 galets puissant pour un dévidage efficace.
- Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

## PRÉCHAUFFAGE GAZ CO2 PUR

- Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).
- Compatible prise électrique US (type A) et EURO (types C/E/F).

## ROBUSTE

- Classe IP23 pour une utilisation en extérieur.
- Accepte les rallonges électriques de très grande longueur (100 m).
- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Support pour bouteille de gaz jusqu'à 4 m³ (20L).
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).

## ACCESSOIRES (options)



Kit de soudage pour fil fourré  
Ø 0,9/1,0 & 1,2 mm  
072336

+ 042346 (x1)



Coffret torche  
MB25 (250 A)  
041233



Galet type A

Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042339
	Ø 0.8 / 1.0	041189
Alu	Ø 0.8 / 1.0	041196
Fil fourré	Ø 0.9 / 1.2	042346

Manomètre



30 l/min  
041622  
041219  
041646



Livré avec



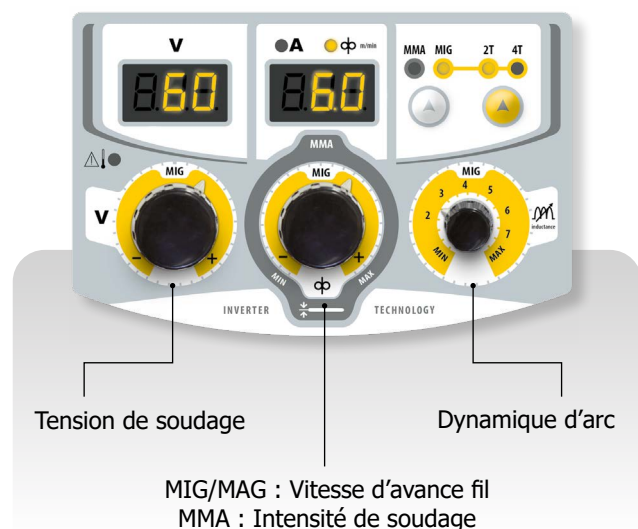
MIG25 - 3 m























2.5 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²



												MIG-MAG		MMA							
50/60 Hz	EN	EN	EN	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min		EN 60974-1 (40 °C)		EN 60974-1 (40 °C)		V	cm	kg	IP	Protected & Compatible Power Generator (+/-15%)	
	230 V 1~	16	30 → 200	30 → 220	0,6 - 1,0	0,9 - 1,2	✓	✓	1.6 → 5		2 → 15	0,8	160 A	120 A	140 A	100 A	75	77 x 79 x 47	32	IP 23	9 kW
	110 V 1~	32	30 → 120	30 → 140					1.6 → 3.2		2 → 11	1.0	110 A	90 A	100 A	80 A	67				

Le **MULTIWELD 320T** est un générateur triphasé combinant les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA. Son interface intuitive intègre deux afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis. Équipé d'un système de dévidage précis et puissant à 4 galets, le **MULTIWELD 320T** permet de souder sans difficulté le fil Ø 1.2 mm. Sa qualité de soudure est irréprochable même en aluminium.

### MULTIPROCÉDÉS

- **Soudage MIG/MAG :**
  - fil acier : Ø 0.6 à 1.2 mm
  - fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm
  - fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
  - fil fourré (*inversion de polarité*) : Ø 0.9 à 1.2 mm
- **Soudage MMA :** électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 6 mm).

### RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **Choix du comportement de la gâchette :** 2T ou 4T.
- **Aide au soudage :** tableau en façade aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

### INTUITIF

- **Affichage lisible** même par forte luminosité.
- **Interface simple** avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

### DÉVIDOIR INTÉGRÉ

- Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm
- Motodévidoir 4 galets puissant pour un dévidage efficace.
- Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

### PRÉCHAUFFAGE GAZ CO2 PUR

- Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).
- Compatible prise électrique US (*type A*) et EURO (*types C/E/F*).

### ROBUSTE

- Carrosserie renforcée.
- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Support pour bouteille de gaz 4 m<sup>3</sup>.



350 A

ACIER / INOX		ALU	
290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)
3 m	4 m	3 m	4 m
040687	040946	040731	040953



Pinces de masse  
400 A - 4 m - 35 mm<sup>2</sup>  
043817



Porte-électrodes  
300 A - 4 m - 35 mm<sup>2</sup>  
043862



Galet type B

	Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8 Ø 0.8 / 1.0 Ø 1.0 / 1.2	x2	Ø 0.8 / 1.0 Ø 1.0 / 1.2	Ø 1.0 / 1.2
	Alu	Ø 0.8 / 1.0 Ø 1.0 / 1.2		042353 042360 046849 042377 040915 042407	
	Fil fourré	Ø 0.9 / 1.2			

Manomètre



30 l/min  
041622  
041219  
041646



Livré avec



MIG36 - 4 m

4 m - 35 mm<sup>2</sup>

Tension de soudage

Dynamique d'arc

MIG/MAG : Vitesse d'avance fil (3 &gt; 18 m/min)

MMA : Intensité de soudage

### ACCESSOIRES (option)

50/60 Hz	EN	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> MIG	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
50/60 Hz	EN	EN	EN	GAS NO GAS	200 300	Ø mm				X (40°C)	V				
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0,6 - 1.2	0,9 - 1.2	✓ ✓	2 → 6	3,0 - 18,0	1.0 1.2	240A @ 60 % 200A @ 100 %	64	77 x 79 x 47	44	IP 21	10 kVA