

Le GYSMI 120A est un poste à souder inverter monophasé à électrode enrobée (MMA). Fabriqué avec la dernière technologie d'onduleur IGBT, il présente d'excellentes propriétés d'amorçage, garantissant ainsi la stabilité de l'arc. Il assure des soudures professionnelles sur l'acier, la fonte et l'inox jusqu'à 8 mm d'épaisseur.

SOUDAGE MMA

Soude avec une grande facilité la plupart des électrodes enrobées : rutile, inox, fonte et basique (jusqu'au Ø 3.2 mm).

TECHNOLOGIE INVERTER

- **Amorçage immédiat** grâce à sa tension à vide élevée.
- **Puissance de soudage constante.**
- **Fusion très douce** due à son courant continu.
- Protégé contre les surintensités.

AIDES AU SOUDAGE



Hot Start :
amorçage facilité.



Arc Force :
augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.



Antisticking :
réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

ULTRA PORTABLE

- Poids plume (2.7 kg).
- Volume très réduit, il se range partout (étagère, servante, etc).
- 1 poignée sangle/bandoulière facilite le déplacement.
- Compatible avec les groupes électrogènes.



8mm











Ø 1.6 > 3.2mm



Livré en coffret + valise

1.6 m - 10 mm²1.6 m - 10 mm²

Panneau de commande intuitif
avec un seul potentiomètre pour régler l'intensité de soudage (10 > 120 A)

		I ₂	Technologie intégrée			MMA		U ₀					IP		
			HS	AF	ANTI-STICKING	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)								
50/60 Hz	A	A						V	mm ²	cm	kg	kg			
230 V 1~	16	10 → 120	■	■	■	70	55	64	10/25	23 × 15 × 10	2.7	3.5	IP 21	2 m	4.5 kW 5.0 kVA

Le GYSMI 160A est un poste à souder inverter monophasé à électrode enrobée (MMA). Fabriqué avec la dernière technologie d'onduleur IGBT, il présente d'excellentes propriétés d'amorçage, garantissant ainsi la stabilité de l'arc. Il assure des soudures professionnelles sur l'acier, la fonte et l'inox jusqu'à 10 mm d'épaisseur.

SOUDEGE MMA

Soude avec une grande facilité la plupart des électrodes enrobées : rutile, inox, fonte et basique (jusqu'au Ø 4 mm).

TECHNOLOGIE INVERTER

- **Amorçage immédiat** grâce à sa tension à vide élevée.
- **Puissance de soudage constante.**
- **Fusion très douce** due à son courant continu.
- Protégé contre les surintensités.

AIDES AU SOUDAGE



Hot Start :
amorçage facilité.



Arc Force :
augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.



Antisticking :
réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

ULTRA PORTABLE

- Poids plume (2.9 kg).
- Volume très réduit, il se range partout (étagère, servante, etc).
- 1 poignée sangle/bandoulière facilite le déplacement.
- Compatible avec les groupes électrogènes.



Ø 1,6 > 4,0mm



Livré en coffret avec











1.6 m - 16 mm²



1.6 m - 16 mm²



Panneau de commande intuitif
avec un seul potentiomètre pour régler l'intensité de soudage (10 > 160 A)

			I_2	Technologie intégrée			MMA		U_0					IP		
				HS	AF	ANTI-STICKING	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)								
	50/60 Hz	A	A						V	mm²	cm	kg	kg		m	kW / kVA
	230 V 1~	16	10 → 160	■	■	■	85	70	66	10/25	23 x 15 x 10	2.9	4	IP 21	2 m	6.5 kW 7.5 kVA

Le GYSMI 200A est un poste à souder inverter monophasé à électrode enrobée (MMA). Fabriqué avec la dernière technologie d'onduleur IGBT, il présente d'excellentes propriétés d'amorçage, garantissant ainsi la stabilité de l'arc. Il assure des soudures professionnelles sur l'acier, la fonte et l'inox jusqu'à 10 mm d'épaisseur.

SOUDAGE MMA

Soude avec une grande facilité la plupart des électrodes enrobées : rutile, inox, fonte et basique (jusqu'au Ø 5 mm).

TECHNOLOGIE INVERTER

- **Amorçage immédiat** grâce à sa tension à vide élevée.
- **Puissance de soudage constante.**
- **Fusion très douce** due à son courant continu.
- Protégé contre les surintensités.

AIDES AU SOUDAGE



Hot Start :
amorçage facilité.



Arc Force :
augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.



Antisticking :
réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

ULTRA PORTABLE

- Poids plume (3.6 kg).
- Volume très réduit, il se range partout (étagère, servante, etc).
- 1 poignée sangle/bandoulière facilite le déplacement.
- Compatible avec les groupes électrogènes.



10mm












Ø 1,6 > 5,0mm



Livré en coffret avec

1.6 m - 16 mm²1.6 m - 16 mm²

Panneau de commande intuitif
avec un seul potentiomètre pour régler l'intensité de soudage (20 > 200 A)

			I ₂	Technologie intégrée			MMA		U ₀						IP		
	50/60 Hz	A	A	HS	AF	ANTI-STICKING	EN 60974-1 (40°C) IA (60%)100%		V	mm ²	cm	kg	kg			Protected & Compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
	230 V 1~	32	20 → 200	▪	▪	▪	90	80	64	10/25	27 x 11 x 16.5	3.6	5	IP 21	2 m	7.5 kW 10 kVA	

POSTE DE TECHNOLOGIE INVERTER, PILOTE PAR MICRO-PROCESSEUR AVEC CLAVIER ET AFFICHAGE DIGITAL. OUTIL POLYVALENT, IL S'ALIMENTE SUR UNE SIMPLE PRISE 16A-230V MEME EN UTILISATION INTENSIVE.

FONCTION MMA / MMA PULSE

Il soude avec une grande facilité toutes les électrodes aciers, inox, fontes, rutilés, basiques (Ø1.6 à 5 mm) et bénéficie des aides suivantes :

- ✓ **Anti-Sticking**
- ✓ **Hot Start réglable** : Facilite l'amorçage de tous types de métaux (Hot start faible = tôles fines / Hot start élevé = métaux difficiles à souder : pièces sales ou oxydées)
- ✓ **Arc force** : Surintensité ponctuelle qui procure une meilleure pénétration et évite les risques de collage.
- **MMA PULSE** : Idéal en position de soudage verticale montante. Possibilité de régler la fréquence (0.4 - 20 Hz).

FONCTION TIG LIFT

Équipé d'une torche TIG à valve (en option), ce poste permet de réaliser des cordons esthétiques avec :

- ✓ **Un amorçage Tig Lift** : L'amorçage se fait par un simple contact ce qui évite les inclusions de tungstène et les perturbations radio électriques.
- ✓ **Un évanouissement de l'arc automatique** : Cette fonction novatrice permet de finir un cordon de soudure sans cratères grâce à un évanouissement de l'arc. La durée est réglable et l'enclenchement de l'évanouissement en fin de soudure se fait par simple mouvement de la torche.



Produit livré en valise :

- Câbles de masse (1.6m/Ø 16mm²)
- Porte électrode. (2m/Ø 16mm²)

OPTION (ref 087583):

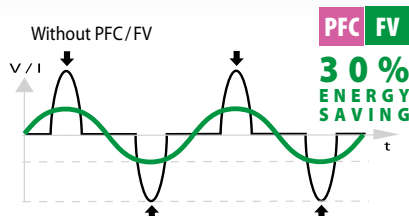
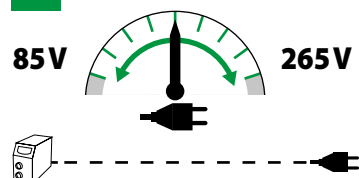
- TORCHE TIG
- Câble long. 4 m
- Connecteur 10/25 mm²



ALIMENTATION HIGH-TECH

Ce poste s'adapte à toutes les situations (rallonge de chantier, groupe électrogène) en intégrant deux technologies de gestion du courant :

PFC POWER FACTOR CORRECTION
FV FLEXIBLE VOLTAGE



De dernière génération, le GYSMI E200FV dispose d'un PFC de grande envergure qui le rend FLEXIBLE VOLTAGE (85-265V).

Grâce à cette technologie, il fonctionne sur une simple prise 230V-16A ou 110V-20A même en utilisation intensive et sur rallonges de chantier (100m).

50/60hz	16 A	I ₂		Ø						EN60974-1 (40°C)		U ₀	10/25	cm/kg	Protected & Compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
		TIG	MMA	1.6	2	2.5	3.2	4	5	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230 V 1~	16 A	10-200 A		62	50	47	45	35	24	120 A	20%	96 V		24.5 x 14 x 22 / 6	10 kVA
110 V 1~	20 A	10-130 A								95 A	39%				