

Le KRONOS 400T DUO est un poste à souder inverter triphasé multi-procédés. Grâce à son architecture modulaire, il peut être équipé d'un dévidoir séparé (en option) pour travailler rapidement avec 2 types de fil. Sa technologie de pointe assure d'excellentes caractéristiques d'arc pour les applications MIG/MAG exigeantes. Les synergies intégrées facilitent considérablement les réglages et diminuent les projections pendant le soudage. Son interface lumineuse et simple d'accès offre un contrôle précis des paramètres de soudage afin de garantir une qualité parfaite.

MULTI-PROCÉDÉS

- **MIG/MAG** : Polyvalent, il peut-être équipé d'un dévidoir séparé WF 35 en option afin d'utiliser rapidement 2 natures ou diamètres de fil différent.
 - fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.2 mm
 - fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.6 mm
- **MMA DC / Pulsé** : électrodes basiques et rutiles.
- **TIG DC Lift / Pulsé**.

INTELLIGENT

- **Synergies spécifiques** : Acier, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
- Après la saisie de 3 données : Diamètre de fil, matériau/gaz et épaisseur à souder, le produit détermine automatiquement les conditions de soudage optimales.
- **Nouvelle IHM 3.5"** intuitive et multilingue.
- **Mise à jour** complète de la machine et des synergies par clé USB.
- **Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage (Job)** pour les tâches répétitives.
- **Fonction Portabilité**, possibilité de charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- Système de **ventilation à la demande** pour diminuer l'aspiration de poussière.

SOUDEGE PREMIUM

- **Contrôle numérique de l'arc** avec amorçage instantané.
- **Réduction des projections** assurée grâce à un arc très stable.
- Motodévidoir 4 galets avec encodeur numérique pour un **dévidage parfait**.

2 MODES D'AFFICHAGE

- **Easy** (facile), interface simplifiée adaptée à la grande majorité des utilisateurs pour une qualité de soudure optimale.
- **Expert**, interface dédiée au soudeur expérimenté avec possibilité d'ajuster tous les paramètres du cycle de soudage.

ERGONOMIQUE

- Sélection automatique du dévidoir par appui sur la gâchette de la torche ou la molette de l'interface.
- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Support pour bouteille de gaz jusqu'à 10 m³ (50 L).
- Classé IP23S pour résister aux environnements difficiles.
- Compartiment de rangement.
- 4 points de levage pour un élingage facile et un transport sûr.
- Changement facile de polarité en façade.

ACCESSOIRES (options)



Dévidoir séparé
WF 35
075078

Faisceaux de liaison MIG-i

	5 m	70 mm²	075443
10 m	70 mm²	075450	
	95 mm²	077553	



Acier / Inox	Aluminium
350 A 4 m 063792	350 A 3 m 063808



4 m - 50 mm²
047853

Galets type B












	Ø 0.6 / 0.8	042353
Acier / Inox	Ø 0.8 / 1.0	042360
	Ø 1.0 / 1.2	046849
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0	042377
	Ø 1.0 / 1.2	040915
Fil fourré	Ø 0.9-1.0 / 1.2	042407



Livré sans accessoire, sans
dévidoir séparé



- Interface couleur 3.5 pouces, intuitive et multilingue.
- Navigation aisée même avec des gants de soudage.
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse fil, courant, etc).
- Accès facile aux paramètres de soudage les plus courants.

		I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	 Ømm		 Ømm		 Ø mm			Galets d'origine	EN 60974-1 (40°C)						U ₀			IP
					Gaz	Fil fourré	200	300					MIG-MAG		MMA		TIG					
50/60 Hz	A	A	A						Ø mm	Contrôle électronique	m/min	 B	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	V	cm	kg	
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400		0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	1.6 → 5	 50 W	1.5 → 20	1.0 1.2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 67	55	IP23S