

Le **PROTIG 200 AC/DC (200 A)** est un poste polyvalent double-procédés pour le soudage TIG AC/DC et à l'électrode enrobée (MMA), avec un format compact et portatif. Il permet d'assembler tous types de matériaux jusqu'à 4 mm d'épaisseur (acier, inox, aluminium, cuivre, magnésium ou titane). Sa régulation secondaire de pointe assure une stabilité d'arc optimale et un courant constant dans toutes les positions.

## 5 MODES DE SOUDAGE TIG

- |    |   |
|----|---|
| DC | <b>DC Standard</b> : soudage en courant continu sur la majorité des matériaux ferreux.  |
|    | <b>DC Pulsé</b> : limite l'élévation en température des pièces à souder. Idéal pour les tôles très fines.   |
| AC | <b>AC Standard</b> : soudage de l'aluminium et ses alliages (Al, AlSi, AlMg, AlMn...).  |
|    | <b>AC Pulsé</b> : limite l'élévation en température des pièces à souder. Idéal pour les tôles très fines.   |
|    | <b>AC Easy</b> : facilite l'utilisation du poste à souder grâce à des paramètres prédéfinis. L'utilisateur sélectionne uniquement le diamètre de son électrode tungstène sur l'interface. |

## RÉGLAGES TIG OPTIMISÉS

- **Mode SPOT** (TIG DC ou AC) : pointage rapide et précis avant soudage des tôles de fines épaisseurs.
- **2 types d'amorçage** : HF sans contact ou LIFT par contact pour les environnements électrosensibles.
- **3 gestions de gâchette** : 2T, 4T et 4T LOG.
- Détection automatique de la torche : compatible avec les torches à lamelle et double bouton.

## SOUDAGE MMA

- **MMA** : électrodes Basiques et Rutiles (jusqu'à Ø 4 mm).
- **MMA Pulsé** : facilite le soudage en position verticale montante (tubulures/pipeline...).
- **3 aides au soudage intégrées** :
  - Antisticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
  - Hot Start réglable : facilite l'amorçage et se règle en secondes en fonction du type de métal
  - Arc Force : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.

## PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- **Mémorisation jusqu'à 30 programmes** par procédé.
- **Menu avancé** pour un contrôle optimal du soudage.
- **Affichage courant et tension** durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- Carrosserie renforcée et patins antichocs.
- Peu encombrant et facilement déplaçable sur site.
- Gestion intelligente de la ventilation pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).

## ACCESSOIRES (options)



TIG PRO - 8 m  
084179



Coffret consommables  
pour torche TIG26  
044678



WELD 910 - 4 m³  
070967



Diable - 10m³ XL  
076341



Livré avec



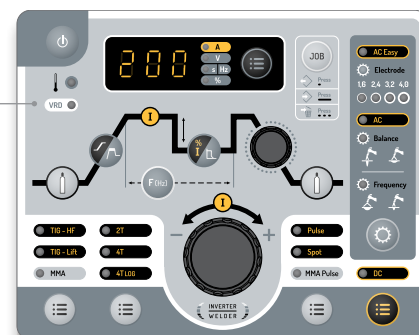
TIG 26DB - 4 m









2 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²



VRD (voltage reduction device) activable via un switch interne pour abaisser la tension de sortie à vide à 10 V.

		$I_2$ TIG DC	$I_2$ TIG AC	$I_2$ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG DC			TIG AC			MMA			$U_0$	$U_R$			IP	 
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)								
50/60 Hz	A	A	A	A	Hz	Hz	Hz	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	V	V	cm	kg		Protected & compatible power generator (+/-15%)
230 V ~	16	10 → 160	10 → 200	10 → 160	0.1 → 900	0.1 → 20	1 → 20	90 A	20 %	70 A	115 A	20 %	90 A	90 A	20 %	70 A	64	10 (VRD)	24 x 43 x 35	12.5	IP21	7.5 kW