



TIG 17 V

DONNÉES TECHNIQUES

	CLASSIC								
Référence composant	-	72217 IND2	72214 IND2	-	-	72216 IND2 C71399	C71466	72211 IND1	-
Référence produit	084049	072213		087583	087590	072220	-	084056	084063
Désignation	TIG 9	TIG 17		TIG 17 V		TIG 26		TIG 20	TIG 18
Procédé	TIG								
Méthode de guidage	Manuel								
Courant assigné	DC	110 A	140 A	140 A		180 A	250 A	240 A	320 A
	AC	80 A	125 A	125 A		130 A	200 A	170 A	240 A
Facteur de marche	DC	35 %	35%	35%		35 %	35 %	100 %	
	AC	60 %							
Électrode Φ (mm)		1.6 > 3.2	1.6 > 4	1.6 > 4		1.6 > 4	1.6 > 4	1.6 > 3.2	1.6 > 4
Tension assignée	≤ 113V								
Tension d'amorçage	3kV < 12kV								
Mode de refroidissement	Air							Eau	
Débit minimal	-							1 l/min	
Pression minimale et maximale	-							0,3 - 0,5 MPa	
Puissance de refroidissement minimal	-							400 W	
Connectique	TEXAS	35/50 mm²	10/25 mm²	35/50 mm²	10/25 mm²	35/50 mm²	35/50 mm²	35/50 mm²	
Gaz de protection	Argon								
Débit de gaz	4>15 l/min								
Longueur de câble	4 m								
Poids	1.5 kg	1.8 kg		1.8 kg	2 kg	2.5 kg	2.5 kg	1.7 kg	2.3 kg
Plage de température ambiante en soudage	-10 -> +40°C								
Plage de température ambiante de transport ou stockage	-20 -> +55°C								
Norme appliquée	IEC 60974-7								