

Fiche Technique

DECAPANT UNIVERSEL



FONCTIONNALITE

Solvant de nettoyage destiné à préparer les surfaces plastique et métal avant raccordement.

- Compatible avec les matières plastiques courantes (PVC-U, PVC souple, PVC-C et ABS) et les métaux courants (cuivre, fonte, acier, acier galvanisé...)
- Décape les raccords plastiques et dégraisse les raccords métal en enlevant les huiles, graisses et autres substances qui rendent le raccordement difficile
- Améliore le collage des colles PVC en solubilisant la peau de moulage du PVC,
- Dépoussière les raccords,
- Utilisation multi-sens.

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Liquide limpide
Couleur	Incolore
Odeur	Cétonique
Densité (g.cm ⁻³)	0.8

Mise en œuvre

Préparation

- Avant d'appliquer le décapant, décaper les parties à assembler avec une toile abrasive.

Mode d'emploi

- Pulvériser le DECAPANT UNIVERSEL sur la partie à décaper et laisser couler le surplus de liquide. Ce surplus va emporter les graisses et la poussière.
- Après le nettoyage, utiliser la colle GEBSOPLAST la mieux adaptée à vos travaux ou dans le cas de raccord fileté, laisser sécher le raccord et effectuer ensuite votre étanchéité.
- Pour tout autre produit de raccordement, suivre les indications portées sur le décor et/ou la fiche technique du fabricant.

Consommation

Un aérosol de 400mL correspond à environ 180 raccords de diamètre 40mm.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

Stockage

Stocker à une température comprise entre -5°C et +35°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Observations

Le DECAPANT UNIVERSEL n'est pas adapté pour le décapage avant soudure et brasage.

Il doit être utilisé dans un endroit ventilé.

Le produit doit être conservé et utilisé loin de toutes sources de chaleur ou sous tension.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.