



1. Normalisation

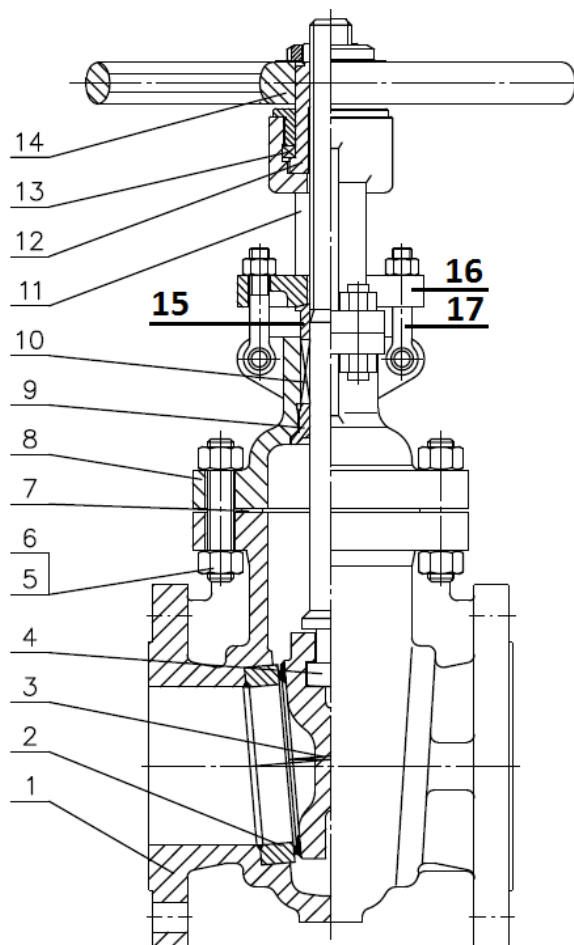
- ✓ Fabricant certifié ISO 9001 : 2015 et ISO 14001 : 2015
- ✓ DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0036 Catégorie de risque III module H
- ✓ Certificat 3.1 sur demande
- ✓ Conception suivant la norme API 600
- ✓ Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6
- ✓ Écartement suivant la norme ASME B16.10, table 1 série A8 et EN 558 séries 3
- ✓ Brides R.F. suivant la norme ASME B16.05 Class 150
- ✓ Sécurité feu suivant la norme API SPEC 6FA 3° édition 04-1999
- ✓ ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option) suivant directive 2014/34/UE
- ✓ Matériaux suivant la norme NACE MR 01-75 sur demande

2. Caractéristiques

Utilisation :	Sectionnement de réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières et gaz.
Dimensions :	2" à 24"
Raccordement :	A Brides RF Class 150 PN20
Température Mini :	-29°C
Température Maxi :	+425°C
Pression Maxi :	20 Bars (Class 800)
Caractéristiques :	Tige montante non tournante Chapeau et presse-étoupe boulonnés Passage intégral, Sécurité feu API 6FA
Matière :	Acier moulé ASTM A216 WCB

3. Nomenclature

DN50-350 (NPS 2" à 14")



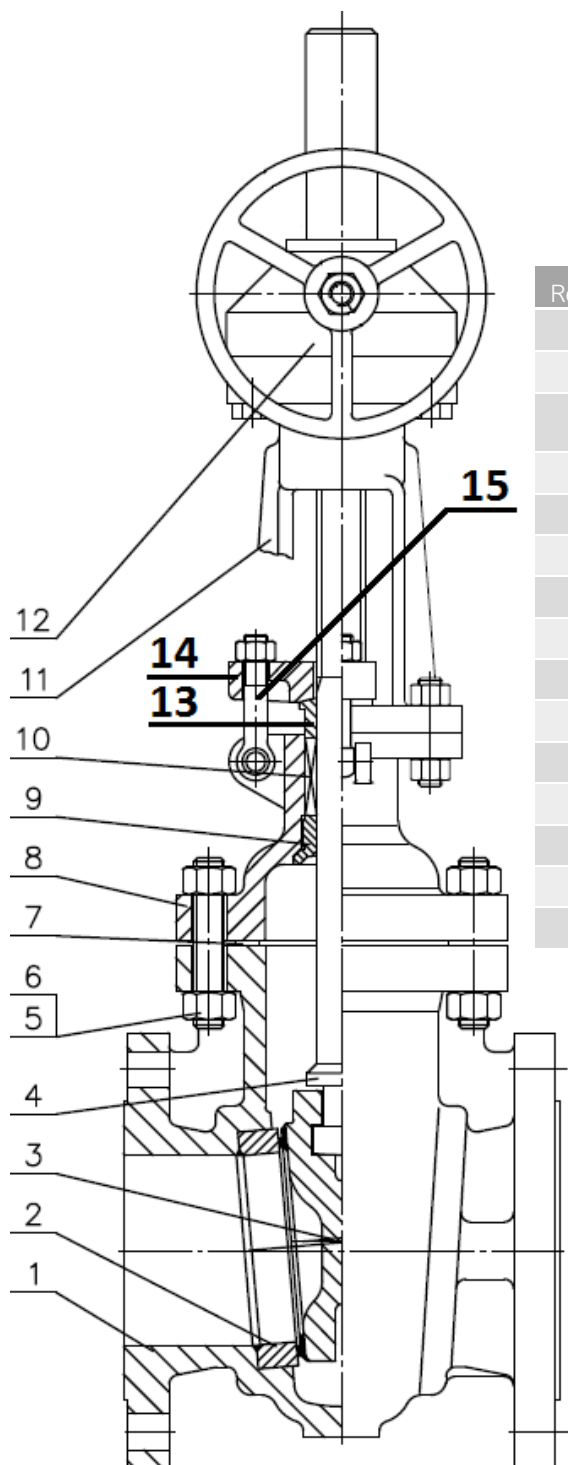
Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Acier ASTM A216 WCB
2	Siège	Acier ASTM A105 revêtu Stellite Gr.6
3	Opercule	Acier ASTM A216 WCB revêtu inox 13Cr
4	Tige	ASTM A182 F6a
5	Tirant	ASTM A193 Gr B7
6	Ecrou	ASTM A194 Gr 2H
7*	Joint chapeau	Inox AISI 304 + graphite
8	Chapeau	Acier ASTM A216 WCB
9	Bague d'étanchéité siège arrière	ASTM A276-420
10*	Garniture presse étoupe	Tresse graphite
11	Arcade	Acier ASTM A216 WCB
12	Ecrou de tige	Aluminium + Bronze
13	Bague	Acier E51100
14	Volant	Fonte à graphite lamellaire
15	Fouloir	ASTM A276-420
16	Bride fouloir	Acier ASTM A216 WCB
17	Boulonnerie fouloir	Acier GB/T 699 Grade 45

(* : Compris dans le kit joints)

VANNE A OPERCULE ACIER MOULE TRIM 8 A BRIDES CLASS 150 PN20
DU DN50 AU DN600

Référence(s)
11SWABB

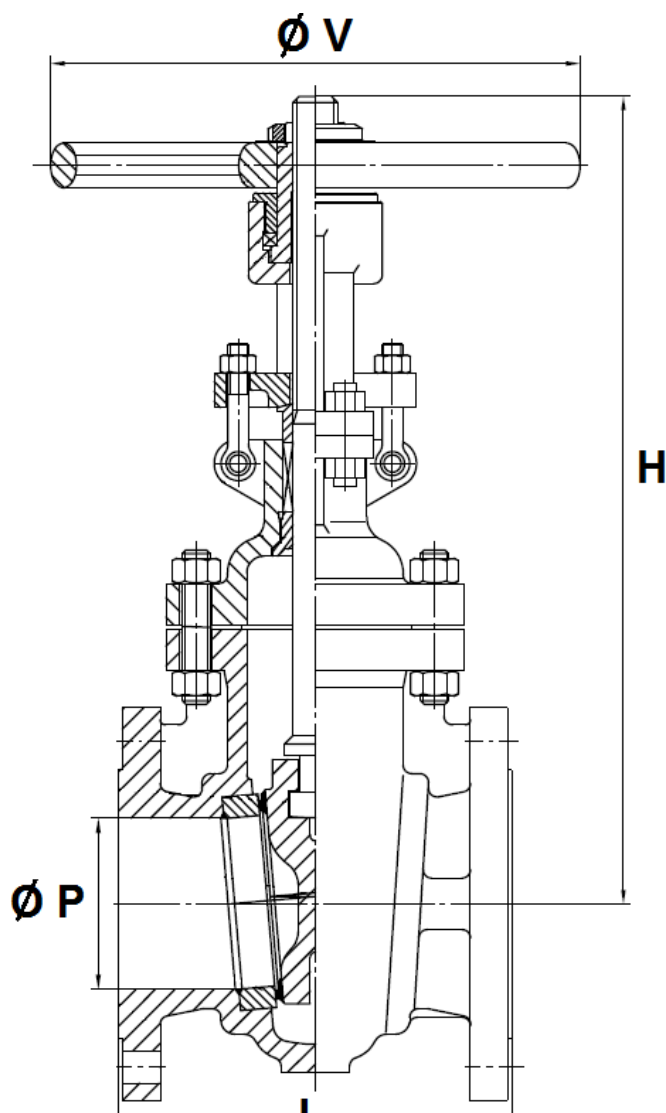
DN400 à 600 (NPS 16" à 24")



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Acier ASTM A216 WCB
2	Siège	Acier ASTM A105 revêtu Stellite Gr.6
3	Opércule	Acier ASTM A216 WCB revêtu inox 13Cr
4	Tige	ASTM A182 F6a
5	Tirant	ASTM A193 Gr B7
6	Ecrou	ASTM A194 Gr 2H
7*	Joint chapeau	Inox AISI 304 + graphite
8	Chapeau	Acier ASTM A216 WCB
9	Bague d'étanchéité siège arrière	ASTM A276-420
10*	Garniture presse étoupe	Tresse graphite
11	Arcade	Acier ASTM A216 WCB
12	Réducteur à volant	- (* : Compris dans le kit joints)
13	Fouloir	ASTM A276-420
14	Bride fouloir	Acier ASTM A216 WCB
15	Boulonnerie fouloir	Acier GB/T 699 Grade 45

4. Dimensions (en mm)

DN50-350 (NPS 2" à 14")

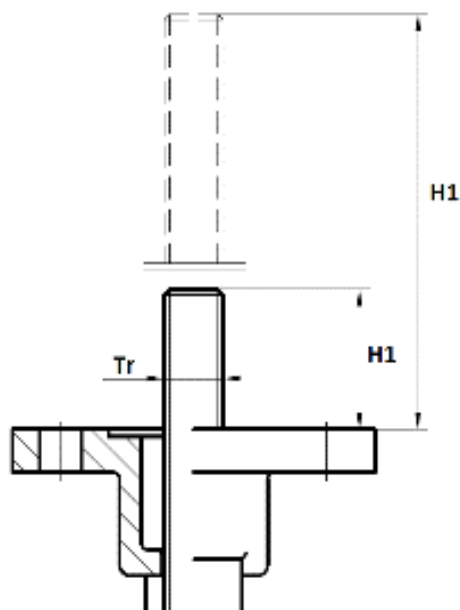
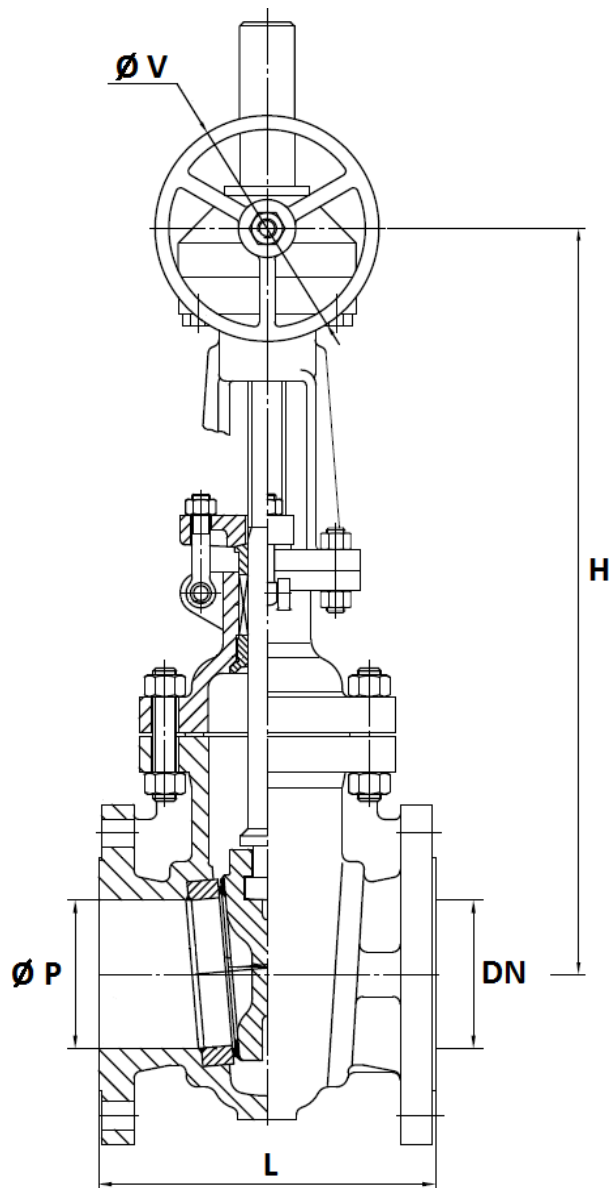
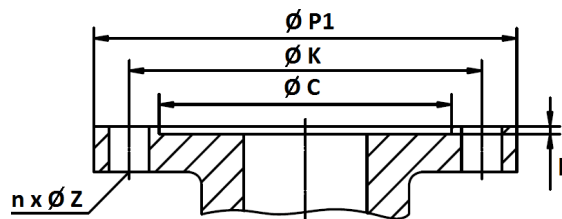


DN (mm)	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
NPS (")	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"
Ø P	51	63.5	76	102	127	152	203	254	305	334
L	178	191	203	229	254	267	292	330	356	381
H (ouvert)	410	470	500	581	690	745	971	1160	1376	1508
H (fermé)	355	390	421	479	550	593	768	905	1071	1185
Ø V	200	240	240	300	350	350	400	400	500	600
Poids (en Kg)	18	23.2	31	45	69	76	127	176	281	330

VANNE A OPERCULE ACIER MOULE TRIM 8 A BRIDES CLASS 150 PN20
DU DN50 AU DN600

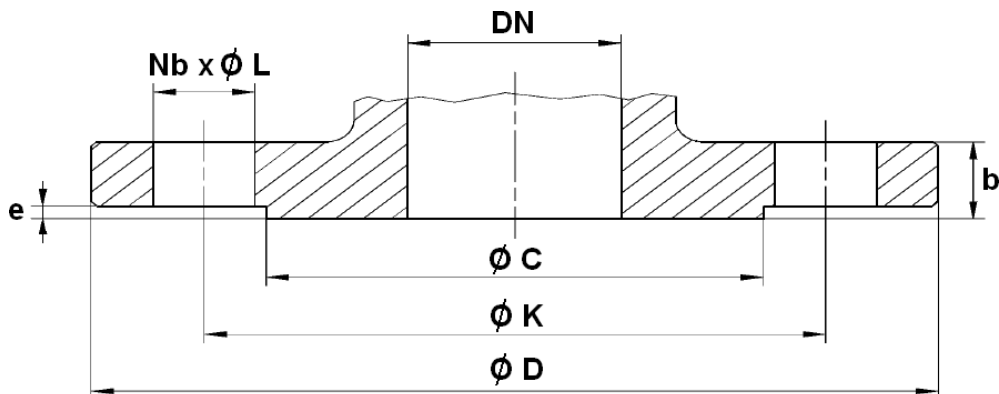
Référence(s)
11SWABB

DN400 à 600 (NPS 16" à 24")



DN (mm)	400	450	500	600
NPS (")	16"	18"	20"	24"
Ø P	388	439	489	591
L	406	432	457	508
H	1335	1520	1650	1925
Ø V	460	530	530	530
Ø P1	280	340	340	340
Ø K	245	300	300	298
Ø C	200	230	230	230
n x Ø Z	8 x Ø 16	8 x Ø 22	8 x Ø 22	8 x Ø 22
h	6	6	6	6
Tr	Tr44x8LH	Tr48x8LH	Tr50x8LH	Tr60x9LH
H1 (fermé)	100	120	135	135
H1 (ouvert)	510	590	645	755
Poids (en Kg)	505	720	920	1172

5. Dimensions des brides



DN (mm)	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
NPS (")	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
Ø C	92.1	104.8	127	157.2	185.7	215.9	269.9	323.8	381	412.8	469.9	533.4	584.2	692.2
Ø D	150	180	190	230	255	280	345	405	485	535	595	635	700	815
Ø K	120.7	139.7	152.4	190.5	215.9	241.3	298.5	362	431.8	476.3	539.8	577.9	635	749.3
Nb x Ø L	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 22	8 x 22	8 x 22	12 x 26	12 x 26	12 x 29	16 x 29	16 x 32	20 x 32	20 x 35
b	16.3	17.9	19.5	24.3	24.3	25.9	29	30.6	32.2	35.4	37	40.1	43.3	48.1
e	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

Consultez notre documentation technique complémentaire comprenant :

- ✓ Coefficients de débit
- ✓ Calcul de pertes de charges
- ✓ Courbe de pression / température (hors vapeur)
- ✓ Caractéristiques des réducteurs comprenant : rapport de réduction, nombre de tour pour ouverture / fermeture, couples de sortie.