

STRIASOL MC

Peinture alkyde en phase solvant



DEFINITION

Peinture décorative, monocomposant, pour sol, à base de résine alkyde modifiée.

DESTINATION

Locaux devant supporter un trafic léger tels que :

- Garages,
- Buanderies,
- Couloirs,
- Celliers,
- Chaufferies,
- Bureaux, etc.....

Interieur comme extérieur

Remarque : Le délai entre couches ne devra pas excéder 4 heures pour éviter toute détrempe.

PROPRIÉTÉS

Antipoussière : supprime l'aspect poussiéreux des sols béton.
Bonne résistance à l'abrasion.
Séchage rapide.

Pour obtenir une surface non glissante ou antidérapante, l'utilisation d'un adjuvant ou le saupoudrage d'agréats est nécessaire. Consulter nos services Techniques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Satiné
Teinte(s)	: Selon nuancier SOL, RAL/AFNOR
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 1,18 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en poids	: 70 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 51 +/- 3%
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Rendement théorique	: 7,60 m ² /l pour 60 µm secs
Rendement pratique	: Fonction du support, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel,
Dilution	: 68-69 v01 (5 à 10%)
Nettoyage du matériel	: 68-69 v01

STRIASOL MC

Peinture alkyde en phase solvant



MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Acier : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa ½ (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil "moyen G" selon ISO8503-2 (Ra 10/13µm). Appliquer une couche de primaire EPODUX PRIMER 61-134 v01, ou de PRIMODUX H, selon les délais de recouvrement souhaités et ce conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

Bois : La préparation des supports et leurs qualités devront être conformes au DTU 59-3 et à la norme NFP 74-201.

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

STRIASOL MC est livré en 1 composant à bien homogénéiser avant emploi à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente.

Nombre de couche(s) : 2 à 3 selon support

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	
Couches précédentes	STRIASOL MC.					
Couches suivantes	STRIASOL MC, VULCOSOL.					

APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Finition lisse	Striasol MC		6 à 8 m²/l	Rouleau 10-12 mm
Finition antiglissante	Striasol MC	Striasol MC et une dose additif antiglissant	6 à 8 m²/l	Rouleau 10-12 mm

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 85% maximum

Humidité du support : 4% maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

STRIASOL MC

Peinture alkyde en phase solvant



SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		48 heures	24 heures	12 heures
Trafic normal		6 jours	3 jours	2 jours
Sec		2 heures	1 heure	1/2 heure
Dur		6 jours	3 jours	2 jours
Délai de recouvrement	Minimum :	4 à 6 heures	4 heures	1 à 2 heures
	Maximum :	8 heures	4 heures	2 heures

NETTOYAGE

Après réticulation complète du film.

Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction.

Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées.

Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

Il convient de surveiller l'état des systèmes de revêtements et de faire procéder le plus rapidement possible à leur maintenance en cas de détérioration due à un usage intensif.

PROCÈS VERBAUX

- Glissance coefficient de frottement : DDE

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 4a
COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/i) : 500 g/l (2010).
Ce produit contient au maximum 475 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Compris entre 21/23°C et 55°C
Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.
Conservation : 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré à l'abrit des intempéries.

CONDITIONNEMENT

EMBALLAGE
0.75 l
3 l
10 l