

BARREAU TRAITE LONG 200MM CARRE

- - USA: AISI M42
 - Europe: HS 2.9.1.8
 - Allemagne: W.Nr. 1.3247
 - France: (AFNOR Z110DKCWV9.8.4.2.1)
 - Suède: SS 2716
 - UK: BM42
 - Japon: JIS SKH59

COMPOSITION CHIMIQUE

| C | Cr | Mo | W | Co | V |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1.08 | 3.8 | 9.4 | 1.5 | 8.0 | 1.2 |

DURETE A L'ETAT DE LIVRAISON

- Recuit doux max. 280 HB Etiré à froid max. 320 HB Laminé à froid max. 320 HB

DESCRIPTION

- E M42 est un acier au cobalt très allié utile lorsque une grande résistance à chaud est nécessaire. E M42 offre une bonne usinabilité et une bonne résistance à l'usure.

APPLICATIONS

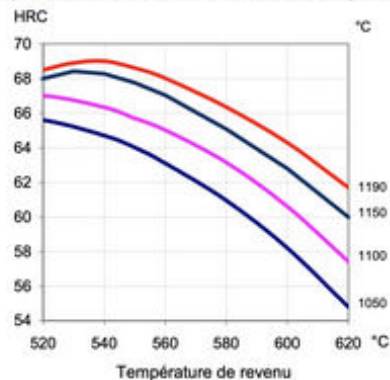
- Forets
- Fraises
- Fraises en bout
- Broches
- Alésoirs

TRAITEMENT THERMIQUE

- Recuit doux dans une atmosphère protégée à 850-900°C, pendant 3 heures, suivi d'un refroidissement lent par palier de 10°C par heure jusqu'à 700°C, puis refroidissement air.
- Recuit de détensionnement de 600°C à 700°C, temps de maintien environ 2 heures, refroidissement lent jusqu'à 500°C.
- Trempe dans une atmosphère protégée avec préchauffage en deux paliers à 450-500°C et 850-900°C et austénitisation à une température choisie en fonction de la dureté 1150-1190°C.
- Trois revenus à 560°C sont recommandés (maintenir au moins une heure chaque fois).

Section x longueur

(mm)
6x200
8x200
10x200
12x200
14x200
16x200
18x200



Dureté après austénitisation, trempe et revenu
3 x 1 heure

| Outil | Trempe | Revenu |
|---------------------------|-------------|-----------|
| Outils à une seule arête | 1190°C | 560°C |
| Outils à plusieurs arêtes | 1150-1180°C | 550-570°C |
| Outils de travail à froid | 1050-1150°C | 550-570°C |