

BARREAU TRAITE LONG 200MM ROND

- USA: AISI M42
- Europe: HS 2.9.1.8
- Allemagne: W.Nr. 1.3247
- France: (AFNOR Z110DKCWV9.8.4.2.1)
- Suède: SS 2716
- UK: BM42
- Japon: JIS SKH59

COMPOSITION CHIMIQUE

C	Cr	Mo	W	Co	V
1.08	3.8	9.4	1.5	8.0	1.2

DURETE A L'ETAT DE LIVRAISON

- Recuit doux max. 280 HB Etiré à froid max. 320 HB Laminé à froid max. 320 HB

DESCRIPTION

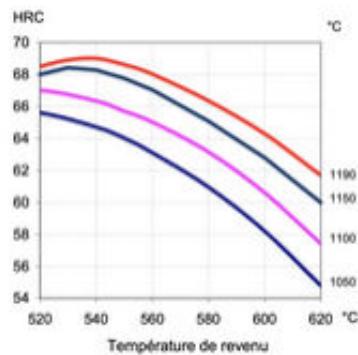
- E M42 est un acier au cobalt très allié utile lorsque une grande résistance à chaud est nécessaire. E M42 offre une bonne usinabilité et une bonne résistance à l'usure.

APPLICATIONS

- Forets
- Fraiseuses
- Fraiseuses en bout
- Broches
- Alésoirs

TRAITEMENT THERMIQUE

- Recuit doux dans une atmosphère protégée à 850-900°C, pendant 3 heures, suivi d'un refroidissement lent par palier de 10°C par heure jusqu'à 700°C, puis refroidissement air.
- Recuit de détensionnement de 600°C à 700°C, temps de maintien environ 2 heures, refroidissement lent jusqu'à 500°C.
- Trempe dans une atmosphère protégée avec préchauffage en deux paliers à 450-500°C et 850-900°C et austénitisation à une température choisie en fonction de la dureté 1150-1190°C.
- Trois revenus à 560°C sont recommandés (maintenir au moins une heure chaque fois).



Dimension(mm)

6x200

8x200

10x200

14x200

16x200

18x200

20x200

Dureté après austénitisation, trempe et revenu
3 x 1 heure

Outil	Trempe	Revenu
Outils à une seule crête	1190°C	560°C
Outils à plusieurs crêtes	1150-1180°C	550-570°C
Outils de travail à froid	1050-1150°C	550-570°C