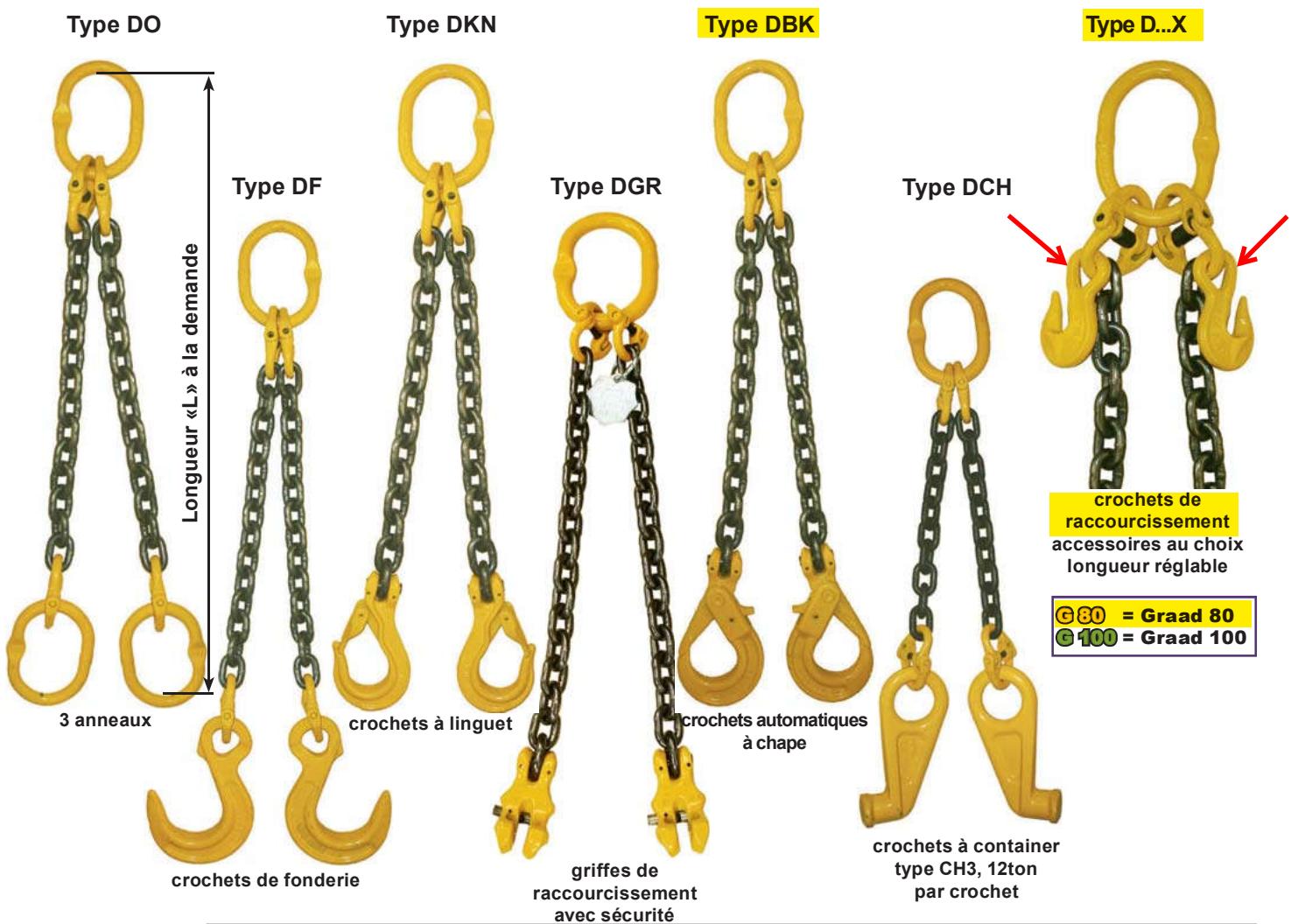


Elingues chaîne 2 brins

GRADE 80 et GRADE 100



Plaquette d'identification N°3 en tôle zinguée

Voir page 209

La conception et la fabrication des élingues chaîne (classe 80) sont conformes à la Norme EN 818-4. Les élingues chaîne sont conçues et fabriquées de manière telle que le démontage involontaire de tout composant ne peut se produire. Les CMU des élingues à brins multiples doivent être déterminées uniquement pour des charges distribuées symétriquement, conformément au tableau ci-dessous. Chaque élingue est montée avec une plaquette métallique attachée de façon permanente sur la maille de tête sur laquelle sont indiquées : la CMU en tonnes de 60° à 90°, le nom du fabricant de l'élingue, ainsi que l'année et un numéro d'identification. (voir photo ci-contre) Chaque élingue assemblée est accompagnée d'un certificat attestant que celle-ci est conforme aux Exigences Essentielles de Sécurité de la Directive Machines 98/37/CEE.

G 80

Diam. chaîne (mm)	CMU (kg)			Anneau supérieur	Dimensions anneau (mm)
	Nominal	90°	120°		
6	2240	1600	1120	A302	120 X 75
7	3000	2120	1500	A302	120 X 75
8	4000	2800	2000	A303	135 X 75
10	6300	4250	3150	A305	150 X 90
13	10600	7500	5300	A306B	200 X 120
16	16000	11200	8000	A307	200 X 120
20	25000	17000	12500	A308	250 X 150
22	30000	21200	15000	A309	280 X 170
26	42000	30000	21200	B1A40T	300 X 200
32	63000	45000	31500	B1A50T	350 X 200

G 100

Diam. chaîne (mm)	CMU (kg)			Anneau supérieur	Dimensions anneau (mm)
	Nominal	90°	120°		
6	2800	2000	1400		
7	3800	2650	1900	A302X	110 x 70
8	5000	3550	2500	A303X	135 x 75
10	8000	5600	4000	A304X	150 x 90
13	13400	9500	6700	A306X	195 x 106
16	20000	14000	10000	A307X	235 x 126
20	28000	20000	14000	A307BX	270 x 150
22	38000	26600	19000	A309X	340 x 180
26	54000	37800	27000		

Pour la fiche technique de chaque accessoire, veuillez vous référer aux pages qui suivent.

Pour votre sécurité veuillez consulter les notices d'utilisation des chaînes en page 52