

# Tomahawk® 1025

# Tomahawk® 1538

## Coupage plasma haute performance

Les générateurs de coupage Tomahawk 1025 et 1538 sont conçus pour répondre aux sollicitations les plus exigeantes, grâce au concept "tunnel" mis au point par Lincoln Electric. Cela permet d'isoler les circuits imprimés et les composants sensibles du flux d'air parfois contaminant, qui circule lors du refroidissement. Une alimentation supportant des variations de tension plus importantes au niveau du réseau électrique, ainsi qu'une carrosserie métallique robuste, dotée de protections d'angles en caoutchouc, favorisent également l'utilisation de ces équipements tant sur les chantiers avec un groupe électrogène, que dans un atelier.

Nouveau concept de torches basé sur 3 éléments :

- S – Un système innovant et breveté d'amorçage permettant de préserver et d'accroître la durée de vie des électrodes.
- P – Un débit d'air optimisé, circulant sous forme hélicoïdale entre l'électrode et la tuyère, améliore la concentricité du flux, donc la précision de coupe.
- L – Le refroidissement air de l'électrode (par l'intérieur) et du corps de buse, associé à la nouvelle conception du couple électrode/tuyère, augmentent considérablement la durée de vie des consommables.

### Caractéristiques

- Amorçage : procédé innovant par système de butoir sans H.F.
- Electrode et buses innovantes.
- Durée de vie des consommables améliorée.
- Plus rapide : vitesse de déplacement plus élevées en fonction de l'épaisseur de tôles.
- Nombreuses configurations de torche.
- Variété des matériaux : Acier, Acier inoxydable, Aluminium et plus encore...
- Meilleure concentration de l'arc : moins de chaleur, moins de distortion.



### Caractéristiques techniques

Equipement	Code article	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Intensité nominale	Epaisseur de coupe (mm)	Débit	Pression de service	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1		60A/40% 40A/100%	25	130l/min +/- 20% @ 5,0 bar	6,0 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1	400V/3Ph	100A/40% 60A/100%	40	180l/min +/- 0% @ 5,0 bar	7,0 bar	20-100	36	455 x 301 x 618



#### Procédés

- Coupage plasma
- Gougeage

#### Equipement inclus

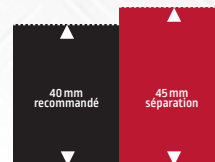
- Câble d'alimentation 2 m
- Torche manuelle 3 m
- Pince de masse, câble de masse
- Kit de connexion air
- Jeu de pièces consommables pour torche

#### Options recommandées

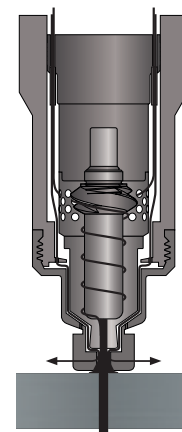
- K12049-1 Commande à Distance (TH1538)
- W05X1086A Kit pour Contrôle à Distance
- W0300699A Compas
- K2694-1 Chariot (TH 1025)
- W88X1456A Filtre à Air LAF1250
- W8800117R Cartouche Filtrante



**TH 1025**  
Recommandé pour l'acier doux jusqu'à 25 mm (séparation 30 mm)



**TH 1538**  
Recommandé pour l'acier doux jusqu'à 40 mm (séparation 45 mm)



Conception de la torche LC105 avec buse de "train".

