

# SPEEDTEC® 215C

## MULTI-PROCÉDÉS, ONDULEUR COMPACT

### UN GENERATEUR PUISSANT POUR FAIRE FACE A N'IMPORTE QUELLE APPLICATION

Le générateur Speedtec® 215C est un onduleur monophasé multi-procédés. Equipé d'un écran convivial TFT lumineux, qui permet de configurer vos paramètres de soudage plus facilement. Synergie à la demande pour trouver aisément les paramètres de soudage basés sur la tension, vitesse de fil (WFS) ou l'épaisseur du matériau à souder.

### EXCELLENTE PERFORMANCE

Le SPEEDTEC® 215C a été conçu pour les procédés MIG, EE ou TIG. Avec le SPEEDTEC® 215C, vous obtenez une puissance de sortie maximale de 200A à 25% facteur de marche et vous pouvez utiliser du fil plein 1,0 mm ou du fil fourré sans gaz de 1,1mm. Le générateur assure en soudage MIG et avec des programmes synergiques, le soudage des aciers carbonés, des aciers inoxydables et aluminium. Le SPEEDTEC® 215C fonctionne avec gaz mixte argon et 100% CO<sub>2</sub>, avec des fils fourrés sans gaz (Innershield®). Grâce au module actif PFC, vous aurez un gain de 30% d'énergie face aux onduleurs générateurs traditionnels.



Image : Speedtec® 215C modele de base avec accessoires optionnels

#### Procédés

EE, TIG au touché, MIG, Fil fourré

#### Sortie



#### Entrée



# Pourquoi le SPEEDTEC® 215C ?



#### » Multi-tâches

MIG (Synergie MIG /Manuel), FCAW, (fil fourré) EE(électrodes), TIG au touché.

#### » Excellentes caractéristiques de soudage

sur n'importe quel procédé.

#### » Correction du Facteur de Puissance (PFC)

Plus d'énergie de soudage, permet l'utilisation de rallonges électriques allant jusqu'à 100 mètres **réduisant ainsi la consommation d'énergie\*** jusqu'à

30%

#### » Boîte de rangement

Bobine 15kg, accessoires sur chantier ou atelier.

#### » 48% plus léger\*

#### » Ecran convivial

Interface utilisateur simple pour les experts comme les débutants.

\*Face aux générateurs MIG traditionnels

## UN GENERATEUR PUISSANT POUR FAIRE FACE A N'IMPORTE QUELLE APPLICATION



### Accessoires recommandés

- KP14016-x KIT galets d'entraînement
- K10429-15-xM LINC GUN LGS 150 G - 150A - 3/4/5 m
- K10429-25-xM LINC GUN LGS 250 G - 200A - 3/4/5 m
- K10513-17-xV LT 17 G, Refroidie Air - 140A - 4/8 m
- E/H-200A-25-3M Pince porte électrode, 200A - 25 mm<sup>2</sup> - 3 m
- KIT-200A-25-3M Kit Câble 200A - 25 mm<sup>2</sup> - 3 m
- K10158-1 Adaptateur bobine 15kg (B300)

### Inclus

- Câble d'alimentation (5m)
- Câble de Masse (3m)
- Tuyau de Gaz (2m)
- Galet d'entraînement Ø 37mm (0.8-1.0 mm)

### Information Supplémentaire

- **Interface utilisateur**  
TFT écran couleur avec contraste ajustable
- **Conformité**  
EN60974-1 / EN50199CE, ROHS / EN61000-3-12
- **Possibilités du Générateur**
- **Type Bobines**  
15kg (S300)  
5kg (S200) - avec adaptateur, voir accessoires

### BOITE DE RANGEMENT

- Support de torche gain de temps pour le soudeur et longévité accrue de la torche.
- Plateau supérieur accès facile aux accessoires comme marteau à piquer, brosse, anti-adhérent.
- Boîte de rangement pour stocker électrodes, gants ou portes-électrodes.
- Poignée ergonomique et faible poids - **42 kg!** - facile à déplacer



### SPECIFICATIONS

Code Article	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Gamme de Courant (A)	Intensité Nominale	Fusible d'Alimentation (A)	OCV (Vdc)	Gamme diamètres (mm)		Poids (kg)	Dimensions HxWxD (mm)	Classe d'Isolation Protection
						Plein	Fourré			
K14146-1	115-230/1	20-200	MIG :200A/24V/25% EE :160A/26.4V/25% TIG :160A/16.4V/25%	16	51	0.6-1.0	0.9-1.1	42	780 x 400 x 750	IP23/H