

ASPECT® 300

TIG AC/DC, le nouvel aspect !

Le générateur Aspect® 300 est un équipement industriel TIG AC/DC dédié aux applications de soudage et fabriqué selon la dernière technologie onduleur Conçu et étudié pour fonctionner dans des environnements les plus difficiles avec des puissances de sortie de 300 A à 35%. Le panneau de contrôle offre toutes les possibilités disponibles sur un inverter industriel TIG AC/DC avec l'assistance d'un pupitre convivial. Le réglage de vos paramètres avancés en TIG n'a jamais été aussi simple! Générateur haut de gamme, amorçage garanti dès 2 Ampères, sélections multiples de courants en mode AC et un excellent amorçage (4 formes d'ondes disponibles), l'optimisation du soudage TIG débute par la sélection du type et diamètre d'électrode. Le choix du démarrage Haute Fréquence confère à cet équipement une souplesse pour toutes vos applications. Options disponibles : refroidisseur COOL ARC® 46, chariot robuste et stable pour le transport.

Caracteristiques

- Technologie avancée des Forme d'Ondes pour une haute performance TIG AC.
- Excellentes caractéristiques de soudage pour les procédés TIG AC, TIG DC et EE.
- Découpage et pénétration réglables pour d'excellents résultats en soudage aluminium.
- Fréquence AC (40-400Hz) variable pour le contrôle de la vitesse de déplacement et de la pénétration.
- Panneau de réglages convivial et nombreuses fonctionnalités équipé de 2 afficheurs numériques qui rendent le réglage de vos paramètres de soudage encore plus simples.
- Construction robuste Indice de protection (IP23) et Circuits Imprimés totalement protégés combinés à une conception "tunnel" limitent la contamination afin de prolonger la durée de vie des équipements dans des conditions environnementales difficiles.
- PFC (Facteur de Correction d'Energie) avantages 30% de plus pour les courants de sortie avec le même courant d'entrée, connectable en 230-400V (+15%-10%) triphasé, faible consommation de courant, réduction d'énergie, très faible distorsion des harmoniques.
- Refroidisseur et chariot disponible.



Caractéristiques techniques

Equipement	Code article	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Indice de protection / Classe d'isolation
ASPECT® 300	K12058-1	230/400V/3Ph	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23 / H

Procédés

- EE, EE
- TIG DC, TIG AC
- TIG au touché / TIG HF
- TIG Pulsé



Consommables recommandés

- **Acier**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Acier inoxydable**
LNT 304L, 316L, 309LSi

Equipement inclus

- Câble d'alimentation (2 m)
- Kit gaz

Options recommandées

- **KIT-250A-35-5M** Kit câble 250A - 35 mm² - 5 m
- **KIT-300A-50-5M** Kit câble 300A - 50 mm² - 5 m
- **KIT-400A-70-5M** Kit câble 400A - 70 mm² - 5 m
- **GRD-300A-50-xM** Câble de masse 300A -50 mm² - 5/10 m
- **K10513-26-x** Torche TIG LT 26 G - 180A - 4/8 m
- **K10513-18-x** Torche TIG LT 18 W - 320A - 4/8 m
- **K10513-20-x** Torche TIG LT 20 W - 220A - 4/8 m
- **K10095-1-15M** Commande à distance - 15 m
- **K14105-1** Refroidisseur COOL AR® 46
- **K10420-1** Liquide de refroidissement Acorox (2x5l)
- **K14129-1** Chariot TPX
- **K14115-1** Boîtier de rangement



ALIMENTATION



SORTIE

