



ROND ACIER STUB AU CHROME LONGUEUR 2M

■ DESIGNATIONS NORMALISEES

AFNOR : [100C6] NF A35-590 : 100Cr6

■ ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE

C : 0,95/1,10% Mn : 0,25/0,45% Si : 0,15/0,35% Cr : 1,35/1,60% S : 0,015% maxi
P : 0,025% maxi

■ CARACTERISTIQUES MECANIQUES MOYENNES

Etat normalisé adouci

Rm : 700/800 N/mm²

Dureté HB : 217 maxi

■ APPLICATIONS

Acier à outils allié pour travail à froid résistant à l'usure et à la fatigue, assez sensible aux chocs.

Bonne ténacité et faible déformation après trempe (dans la masse ou superficielle par induction).

Très utilisé en mécanique d'outillage : goupilles, poinçons, roulements, colonnes de guidage, limes, forets, alésoirs...

Soudabilité : déconseillée.

■ LIVRAISON

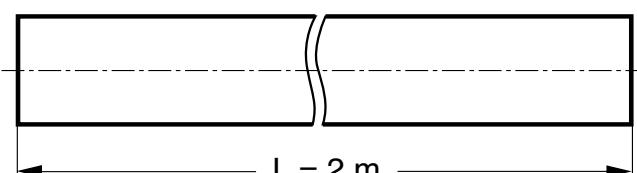
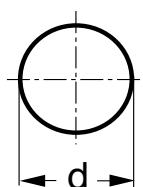
Ronds rectifiés h7 (genre "Stub").

Les barres sont livrées en longueurs standard : 2 m pour les rectifiés.

■ MASSE VOLUMIQUE

7,85 kg/dm³.

ACIER A OUTIL POUR TRAVAIL A FROID 100C6 GENRE STUB RECTIFIE h7 - ROND



Dim. d (mm)	Poids (kg / m)
03	0,055
05	0,154
06	0,222
08	0,888
10	0,395

Dim. d (mm)	Poids (kg / m)
12	0,888
14	1,208
15	1,387
16	1,578
18	1,998