



ROND ACIER LAMINE XC 38 LONGUEUR 3M ET 6M

■ DESIGNATIONS NORMALISEES

AFNOR : [XC 38] DIN : Ck 35 EN 10027-1 : C35 EN 10027-2 : 1.1181 EN 10083-1 : 2 C 35

■ ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE

C : 0,32/0,39% Mn : 0,50/0,80% Si : 0,40% maxi P : 0,035% maxi S : 0,035% maxi
Mo : 0,10% maxi

■ CARACTERISTIQUES MECANIQUES MOYENNES

Etat normalisé	Etat trempé et revenu
Rm : 500/550 N/mm ²	Rm : 550/780 N/mm ²
Re : 245/300 N/mm ²	Re : 320/430 N/mm ²
A% : 18/19	A% : 17/20

■ APPLICATIONS

Acier au carbone, à moyenne teneur, très souvent utilisé en mécanique générale de part sa bonne usinabilité et ses caractéristiques mécaniques.

Apte aux traitements thermiques .

Pièces non soumises aux chocs, mais nécessitant une bonne résistance : axes, boulonnerie, forge (leviers, arbres...).

Soudabilité : médiocre (précautions nécessaires, préchauffage et revenu de stabilisation recommandés).

■ UTILISATIONS

Il est idéal pour la fabrication de composants subissant des efforts modérés mais ne nécessitant pas une grande résistance aux chocs :

- Arbres de transmission, axes et leviers.
- Vérins et colonnes de presse.
- Boulonnerie de qualité et pièces de forge.

■ AVERTISSEMENTS

Du fait de l'érouissage généré par les différentes opérations de transformation à froid, les caractéristiques mécaniques du métal étiré ou tourné galeté, diffèrent de celles du produit laminé.

Augmentation de la résistance à la rupture (Rm), augmentation de la limite d'élasticité (Rp 0,2).

Diminution de l'allongement (A%), diminution de la résilience (K).

■ LIVRAISON

Ronds laminés.

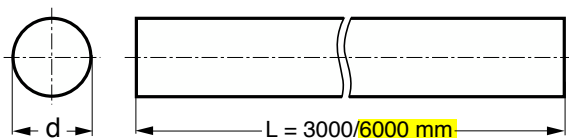
Les barres sont livrées en longueurs standard : 3 ou 6m.

■ MASSE VOLUMIQUE

7,85 kg/dm³.

ACIER DE CONSTRUCTION C35 (XC38) ROND

ETAT
- Laminé
- Forgé



Dim. d (mm)	Poids (kg / m)
100	61,654
110	74,601
120	88,782
140	120,842
150	138,720

Dim. d (mm)	Poids (kg / m)
180	199,760
200	246,610
250	385,340
300	554,880