



ROND ACIER ETIRE E24 LONGUEUR 3M

■ DESIGNATIONS NORMALISEES

AFNOR : [E 24-2] DIN : ST 37-2 EN 10027-1: S235JR EN 10027-2 : 1.0037 EU 25-72 : Fe 360 B

■ ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE

C : 0,17% maxi Mn : 1,40% maxi P : 0,045% maxi S : 0,045% maxi N : 0,009% maxi

■ CARACTERISTIQUES MECANIQUES MOYENNES

Etat normalisé

Rm : 340/510 N/mm²

Re : 175/235 N/mm²

A% : 17/26

Etat transformé à froid

Rm : 340/840 N/mm²

Re : 215/410 N/mm²

A% : 7/24

■ APPLICATIONS

Acier de construction non-allié d'usage général, non destiné aux traitements thermiques.

Pièces mécaniques peu sollicitées et ne nécessitant pas de ténacité spéciale.

Pas de caractéristiques mécaniques garanties.

Usages divers : éléments de fixation, axes, arbres de transmission, construction métallique...

Soudabilité : bonne (pour acier non-effervescent).

■ AVERTISSEMENTS

Du fait de l'écrouissage généré par les différentes opérations de transformation à froid, les caractéristiques mécaniques du métal étiré ou tourné galeté, diffèrent de celles du produit laminé.

Augmentation de la résistance à la rupture (Rm), augmentation de la limite d'élasticité (Rp 0,2).

Diminution de l'allongement (A%), diminution de la résilience (K).

■ LIVRAISON

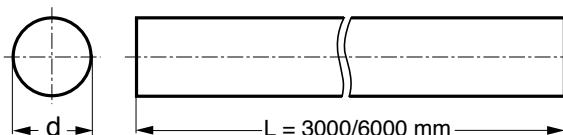
Ronds étirés ou tournés galetés, tolérance h10.

Les barres sont livrées en longueurs standard : 3 ou 6m.

■ MASSE VOLUMIQUE

7,85 kg/dm³.

ACIER DE CONSTRUCTION NON ALLIE A37 (E24) CALIBRE A FROID ROND



Dim. d (mm)	Poids (kg / m)
06	0,222
08	0,395
10	0,617
12	0,888
15	1,387

Dim. d (mm)	Poids (kg / m)
16	1,578
18	1,998
20	2,466
25	3,853
30	5,549