

REVELATEUR FLUXO R 175 EN AEROSOL 650ML**DÉTAILS**

Cette technique non destructive permet de détecter les débuts de fissures à la surface des pièces soudées. Cela facilite le contrôle visuel des fissures pouvant être identifiées (30 to 50 µm). Les + produit: Film fin, uniforme et transparent. Après séchage la surface blanche apparaît. Très bonne couverture de surface due à la fine granulométrie. Séchage rapide du solvant inclus dans le révélateur. Spray: fonctionne dans toutes les positions. Très bonne identification des fissures à la lumière du jour. Spray butane/propane. Visualisation des défauts après séchage: Des fissures sont visibles à la surface des plaques, grâce aux indications rouge vif bien visibles à l'œil nu (pas besoin de lumière UV). Pénétration puissante. en raison de sa viscosité. Spray: fonctionne dans toutes les positions. Très bonne identification des fissures à la lumière du jour. Facile à rincer à l'eau. Sans résidus. Spray butane/propane (extrêmement inflammable).

Caractéristiques

Détection des fissures et défauts. Les défauts sont mis en évidence par la coloration du pénétrant.
Contrôle de la lumière du jour. Film fin, uniforme et transparent.

Après séchage la surface blanche apparaît.

Très bonne couverture de surface due à la fine granulométrie.

Séchage rapide

Pulvérisation dans toutes les positions.

Très bonne identification des fissures à la lumière du jour.

Mode opératoire: S'assurer que les parties à contrôler sont propres et sans traces de PÉNÉTRANT. Agiter la bombe jusqu'à ce que la bille tinte clairement. Pulvériser à 20 cm pour assurer une couche fine de RÉVÉLATEUR. Attendre quelques minutes, jusqu'à obtention d'une couche de poudre sèche avant d'examiner la surface. Gaz propulseur: Butane / Propane. Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal)

ATTENTION: avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Poids net : 0.44kg

Réf : W000374826

