

Invertec® 300TPX

Invertec® 400TPX

Générateurs TIG pour applications industrielles sévères

Les Invertec® 300TX et 400TPX sont assemblés dans un boîtier léger mais robuste, ce qui les rend portables et parfaits pour une utilisation optimale, même dans les conditions les plus sévères. Des fonctions de série telles que Amorçage haute fréquence (HF), Amorçage au touché, "reprise à la volée" en phase d'évanouissement, 2/4 temps, réglage de l'évanouissement et du post-gaz, verrouillage des paramètres, affichage digital et mode pulsation entièrement réglables. Le mode "Bi-Level A1/A2" permet de passer rapidement d'un jeu de paramètres à un autre grâce à une simple impulsion sur la gâchette de torche. Les 10 mémoires disponibles, quant à elles, permettent d'enregistrer les différents paramètres et réglages de chaque application et/ou utilisateur. Enfin le mode "soudage par point" fait de ces générateurs des équipements parmi les plus complets du marché. Il reste bien entendu possible de souder avec les électrodes enrobées les plus populaires du marché (rutilés, basiques, inox...), y compris les électrodes cellulodiques. En toute simplicité, branchez les COOL ARC® 21 (300TPX) ou COOL ARC® 46 (400TPX) pour transformer vos générateurs en modèle avec "torche refroidissement à eau".

Caractéristiques

- Technologie : Générateur "Inverter" pour des performances de soudage supérieures.
- Convivialité : Interface simple et munie d'un afficheur digital permettant au soudeur de régler très facilement tous les paramètres de soudage.
- Conception robuste et fiable : L'indice de protection (IP23), les carte électroniques tropicalisées (résine) et le refroidissement à "Technologie Tunnel" réduisent considérablement les risques de pannes et augmentent la longévité des équipements, y compris en environnements de travail plus sévères.
- Flexibilité : Amorçage "Haute fréquence" (HF) ou "Au touché" pour répondre à toutes les exigences.
- Excellent amorçage en TIG HF, avec démarrage en mode pré-réglage.
- Complet : Réglage de la fréquence de pulsation permettant au soudeur d'adapter ses caractéristiques d'arc à chaque application. 10 mémoires pour des réglages personnalisés. Soudage par points.
- Modulaire : Refroidisseurs de torche et chariots disponibles en option



Caractéristiques techniques

| Équipement | Code article | Tension d'alimentation (50-60 Hz) | Gamme de courant (A) | Intensité nominale | Fusible d'alimentation (A) | Poids (kg) | Dimensions HxLxP (mm) | Indice de protection / Classe d'isolation |
|------------------|--------------|-----------------------------------|----------------------|---------------------------------|----------------------------|------------|-----------------------|---|
| Invertec® 300TPX | K12060-1 | 400V/3Ph | 5-300 | 300A/22V/40% 220A/18,8V/100% | 16 | 22 | 349 x 247 x 502 | IP23S / H |
| Invertec® 400TPX | K12043-1 | | 5-400 | 400A/26V/35% 300A/22V/100% | | 37 | 455 x 301 x 632 | |

Procédés

- EE
- TIG au touché / TIG HF
- TIG Pulsé



Consommables recommandés

- **Acier**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Acier inoxydable**
LNT 304L, 316L, 309LSi

Équipement inclus

- Câble d'alimentation (2 m)
- Kit gaz

Options recommandées

- **KIT-250A-35-5M** Kit câble 250A - 35 mm² - 5 m
- **KIT-300A-50-5M** Kit câble 300A - 50 mm² - 5 m
- **KIT-400A-70-5M** Kit câble 400A - 70 mm² - 5 m
- **GRD-300A-50-xM** Câble de masse 300A - 50 mm² - 5/10 m
- **K10513-26-x** Torche TIG LT 26 G - 180A - 4/8 m
- **K10513-18-x** Torche TIG LT 18 W - 320A - 4/8 m
- **K10513-20-x** Torche TIG LT 20 W - 220A - 4/8 m
- **K10095-1-15M** Commande à distance - 15 m
- **K14103-1** Refroidisseur COOL ARC® 21 (300TPX)
- **K14105-1** Refroidisseur COOL ARC® 46 (400TPX)
- **K10420-1** Liquide de refroidissement Acorox (2x5l)
- **K14114-1** Chariot ST/TPX (300TPX)
- **K14129-1** Chariot TPX (400TPX)
- **K14115-1** Boîtier de rangement



ALIMENTATION



SORTIE

