

PENETRANT FLUXO P 125 EN AEROSOL 650ML

DÉTAILS

Cette technique non destructive permet de détecter les débuts de fissures à la surface des pièces soudées. Cela facilite le contrôle visuel des fissures pouvant être identifiées (30 to 50 µm). Les + produit: Température d'utilisation: de 0 à 50 °C. Facile à utiliser même sur pièces chaudes. Bonne imprégnation. Une seule pulvérisation dure plus de 30 min sans séchage. Visualisation des défauts après séchage: Des fissures sont visibles à la surface des plaques, grâce aux indications rouge vif bien visibles à l'œil nu (pas besoin de lumière UV). Pénétration puissante. en raison de sa viscosité. Spray: fonctionne dans toutes les positions. Très bonne identification des fissures à la lumière du jour. Facile à rincer à l'eau. Sans résidus. Spray butane/propane (extrêmement inflammable).

Caractéristiques

Type II - niveau 2 - Méthode AC Contrôle non destructif. Localisation des défauts débouchants. Rinçage à l'eau. Sans rhodamine. Température d'utilisation 0°C - 50°C.

Facile à utiliser même sur pièces chaudes.

Bonne imprégnation. Une seule pulvérisation dure plus de 30 min sans séchage.

Excellente pénétration en raison de sa viscosité.

Pulvérisation dans toutes les positions.

Très bonne identification des fissures à la lumière du jour.

Facile à rincer à l'eau. Sans résidus. Instructions : Assurez-vous que la zone est propre. Pulvériser à 20 cm environ FLUXO P125 - PENETRANT et recouvrir la zone. Laisser imprégner au minimum 10 minutes. Rincer à l'aide de FLUXO S190 - CLEANER. Contrôler avec FLUXO R175 - DEVELOPER. Gaz propulseur: Butane / Propane. Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal).

ATTENTION: avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet

Réf : W000374825

