

## OCTOGONE ACIER LONGUEUR 6M

### DESIGNATIONS NORMALISEES

DIN : C70 EN 10083-2 : C70

### ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE

C : 0,67/0,75% Mn : 0,60/0,90% Si : 0,35% maxi P : 0,035% maxi S : 0,035% maxi

### CARACTERISTIQUES MECANIQUES MOYENNES

Dureté : 190/210Hb

Rm : 600/800 N/mm<sup>2</sup>

Re : 350/500 N/mm<sup>2</sup>

A%: 12/18

### APPLICATIONS

La teneur élevée en carbone de l'acier C70 lui permet d'être traité thermiquement pour atteindre des niveaux de dureté élevés, ce qui est essentiel pour les applications impliquant l'abrasion et l'usure.

L'acier octogone C70 est un acier au carbone (environ 0,70 % de carbone) principalement utilisé pour la fabrication d'outils de frappe et de coutellerie. Sa forme octogonale facilite la prise en main et la forge de burins, bédanes ou poinçons.

Forme octogonale utile pour certaines applications spécifiques comme les barres de torsion, les outils de frappe, et les éléments décoratifs.

### Utilisations courantes :

Outilage et barres d'impact (marteaux, poinçons).

Éléments de structure (pièces métalliques architecturales).

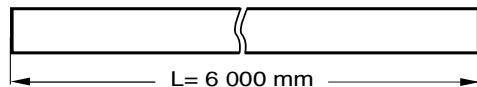
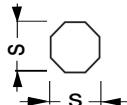
Axes et pivots mécaniques.

Barres de torsion dans les suspensions.

### MASSE VOLUMIQUE

7,85 kg/dm<sup>3</sup>

## ACIER DE CONSTRUCTION NON ALLIE C70 ACIER OCTOGONE



Dim. s x s (mm)	Poids (kg / m)
22x22	3,15
25x25	4,07