

OCTOGONE ACIER LONGUEUR 6M

DESIGNATIONS NORMALISEES

DIN : C70 EN 10083-2 : C70

ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE

C : 0,67/0,75% Mn : 0,60/0,90% Si : 0,35% maxi P : 0,035% maxi S : 0,035% maxi

CARACTERISTIQUES MECANQUES MOYENNES

Dureté : 190/210Hb

Rm : 600/800 N/mm²

Re : 350/500 N/mm²

A% : 12/18

APPLICATIONS

La teneur élevée en carbone de l'acier C70 lui permet d'être traité thermiquement pour atteindre des niveaux de dureté élevés, ce qui est essentiel pour les applications impliquant l'abrasion et l'usure.

L'acier octogone C70 est un acier au carbone (environ 0,70 % de carbone) principalement utilisé pour la fabrication d'outils de frappe et de coutellerie. Sa forme octogonale facilite la prise en main et la forge de burins, bédanes ou poinçons.

Forme octogonale utile pour certaines applications spécifiques comme les barres de torsion, les outils de frappe, et les éléments décoratifs.

Utilisations courantes :

Outillage et barres d'impact (marteaux, poinçons).

Éléments de structure (pièces métalliques architecturales).

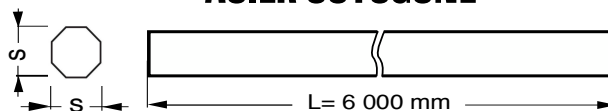
Axes et pivots mécaniques.

Barres de torsion dans les suspensions.

MASSE VOLUMIQUE

7,85 kg/dm³

ACIER DE CONSTRUCTION NON ALLIE C70 ACIER OCTOGONE



Dim. s x s (mm)	Poids (kg / m)
22x22	3,15
25x25	4,07