


MEULES DE RECTIFICATION POUR METAUX NON FERREUX

Les meules de rectification NORTON constituent une référence depuis des générations grâce à des avancées technologiques constantes permettant l'amélioration des performances. Les meules en carbure de silicium s'utilisent principalement sur le carbure de tungstène, l'aluminium, le bronze, le caoutchouc, le verre, et même certains aciers inoxydables non traités.

APPLICATIONS ET MARCHES


- Meulage/affûtage sur touret
- Affûtage
- Rectification plane



| | | |
|-----------|--|---|
| TECHNIQUE | 39C  Type 01 | |
| | CARACTERISTIQUES | AVANTAGES |
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Abrasif au carbure de silicium vert haute pureté ■ Plus dur, plus friable, plus coupant que l'oxyde d'aluminium | <ul style="list-style-type: none"> ■ Pour la rectification et l'affûtage sur carbures métalliques et les métaux non ferreux. |



MEULES PLATES

| DIM DxTxH (mm) | CODE FORME | VITESSE (M/S) | U.E. | TECHNIQUE | |
|---|---------------|------------------|------|------------|---------------------|
|  Type 01 | | | | | |
| 180x25x32 | 01 | 45 | 2 | 39C 60 KVS | 699366 75667 |
| | 01 | 45 | 2 | 39C 80 LVS | 699366 7101 |

Légende des dimensions : DIM = Dimensions, D = Diamètre, T = Epaisseur, H = Alésage