

# MEULES DE RECTIFICATION POUR METAUX NON FERREUX

Les meules de rectification NORTON constituent une référence depuis des générations grâce à des avancées technologiques constantes permettant l'amélioration des performances.

Les meules en carbure de silicium s'utilisent principalement sur le carbure de tungstène, l'aluminium, le bronze, le caoutchouc, le verre, et même certains aciers inoxydables non traités.

## APPLICATIONS ET MARCHES

- Meulage/affûtage sur touret
- Affûtage
- Rectification plane



## TECHNIQUE

### 39C

 Type 01

#### CARACTÉRISTIQUES

- Abrasif au carbure de silicium vert haute pureté
- Plus dur, plus friable, plus coupant que l'oxyde d'aluminium

#### AVANTAGES

- Pour la rectification et l'affûtage sur carbures métalliques et les métaux non ferreux.



## MEULES PLATES

DIM DxTxH (mm)	CODE FORME	VITESSE (M/S)	U.E.	TECHNIQUE
				 Type 01
180x25x32	01	45	2	39C 60 KVS 69936675667
	01	45	2	39C 80 LVS 6993667101

Légende des dimensions : DIM = Dimensions, D = Diamètre, T = Epaisseur, H = Alésage