



## HEXAGONE ACIER XC 38

### ■ DESIGNATIONS NORMALISEES

AFNOR : [XC 38] DIN : Ck 35 EN 10027-1 : C35 EN 10027-2 : 1.1181 EN 10083-1 : 2 C 35

### ■ ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE

C : 0,32/0,39% Mn : 0,50/0,80% Si : 0,40% maxi P : 0,035% maxi S : 0,035% maxi  
Mo : 0,10% maxi

### ■ CARACTERISTIQUES MECANIQUES MOYENNES

Etat normalisé	Etat trempé et revenu
Rm : 500/550 N/mm <sup>2</sup>	Rm : 550/780 N/mm <sup>2</sup>
Re : 245/300 N/mm <sup>2</sup>	Re : 320/430 N/mm <sup>2</sup>
A% : 18/19	A% : 17/20

### ■ APPLICATIONS

Acier au carbone, à moyenne teneur, très souvent utilisé en mécanique générale de part sa bonne usinabilité et ses caractéristiques mécaniques.

Apte aux traitements thermiques.

Pièces non soumises aux chocs, mais nécessitant une bonne résistance : axes, boulonnerie, forge (leviers, arbres...).

Soudabilité : médiocre (précautions nécessaires, préchauffage et revenu de stabilisation recommandés).

### ■ UTILISATIONS

Il est idéal pour la fabrication de composants subissant des efforts modérés mais ne nécessitant pas une grande résistance aux chocs :

- Arbres de transmission, axes et leviers.
- Vérins et colonnes de presse.
- Boulonnerie de qualité et pièces de forge.

### ■ AVERTISSEMENTS

Du fait de l'écrouissage généré par les différentes opérations de transformation à froid, les caractéristiques mécaniques du métal étiré ou tourné galeté, diffèrent de celles du produit laminé.

Augmentation de la résistance à la rupture (Rm), augmentation de la limite d'élasticité (Rp 0,2).

Diminution de l'allongement (A%), diminution de la résilience (K).

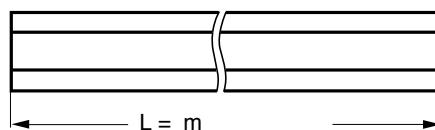
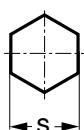
### ■ LIVRAISON

Barres hexagonales en longueur 6 m.

### ■ MASSE VOLUMIQUE

7,85 kg/dm<sup>3</sup>.

## ACIER DE CONSTRUCTION NON ALLIE XC38 ACIER LAMINE - HEXAGONE



Dim. s (mm)	Poids (kg / m)
46	7,35