



## ACIER A CLAVETTE CARRE LONGUEUR 3M

### DESIGNATIONS NORMALISEES

AFNOR : [XC 48] DIN : Ck 45 EN 10027-1 : C45 EN 10027-2 : 1.1191 EN 10083-1 : 2 C 45

### ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE

C : 0,42/0,50% Mn : 0,50/0,80% Si : 0,40% maxi P : 0,035% maxi S : 0,035% maxi Mo : 0,10% maxi

### CARACTERISTIQUES MECANIQUES MOYENNES

Etat normalisé

Rm : 560/620 N/mm<sup>2</sup>

Re : 275/340 N/mm<sup>2</sup>

A% : 14/16

Etat trempé et revenu

Rm : 630/850 N/mm<sup>2</sup>

Re : 370/490 N/mm<sup>2</sup>

A% : 14/17

### APPLICATIONS

Acier au carbone, à teneur plus élevée que pour les aciers C35 et C40, utilisé en mécanique générale de part sa bonne usinabilité et ses caractéristiques mécaniques.

Apte aux traitements thermiques : ex. à l'huile 820-860 °C.

Pièces soumises aux chocs et nécessitant une bonne résistance : engrenages, vis sans fin, axes, paliers, pignons, boulonnerie, forge (leviers, arbres...).

Soudabilité : médiocre (précautions nécessaires, préchauffage et revenu de stabilisation recommandés).

### AVERTISSEMENTS

Du fait de l'écrouissage généré par les différentes opérations de transformation à froid, les caractéristiques mécaniques du métal étiré ou tourné galeté, diffèrent de celles du produit laminé.

Augmentation de la résistance à la rupture (Rm), augmentation de la limite d'élasticité (Rp 0,2).

Diminution de l'allongement (A%), diminution de la résilience (K).

Barre carrée conforme à la norme BS46.

Finition passivée au zinc et au chromate

### MASSE VOLUMIQUE

7,85 kg/dm<sup>3</sup>

## ACIER DE CONSTRUCTION NON ALLIE C45 ACIER A CLAVETTE - CARRE



Dim. s x s (mm)	Poids (kg / m)
5x5	0,196
6x6	0,283
8x8	0,502
10x10	0,785
14x14	1,54
16x16	2,01
20x20	3,14