

**ELECTRODE TUNGSTENE "CERIUM" WC20**
**Caractéristiques :**

Composition : Alliage de tungstène avec environ 2 % de cérium (CeO<sub>2</sub>).  
 Couleur d'identification : Gris (marquage sur l'extrémité de l'électrode).  
 Diamètres disponibles : 1,0 mm à 4,0 mm (selon l'application).  
 Température de fusion élevée : Permet un bon maintien de l'arc électrique.  
 Durabilité : Plus longue durée de vie que les électrodes tungstène pures.

**Applications :**

- ✓ Soudage de l'acier inoxydable, du cuivre, des alliages de nickel et des aciers doux.
- ✓ Recommandée pour les faibles courants et les soudures précises (idéal pour l'aéronautique, l'électronique et l'industrie de précision).



## WCe 20 - Cérium 2%

Pour aciers et inox *(extrémité grise)*

Ø mm	Longueur 150 mm	Longueur 175 mm
	Pour commander	
1.0	W000010022	-
1.6	W000010023	W000335153
2.0	W000010024	W000010381
2.4	W000010025	W000335154
3.0	W000010026	-
3.2	W000335150	W000335157
4.0	W000010028	W000335155