

Descriptions

Le soudage TIG de l'aluminium nécessite des électrodes tungstène adaptées pour garantir un arc stable et une fusion propre. L'aluminium étant un matériau à forte conductivité thermique et recouvert d'une couche d'oxyde, il est généralement soudé en courant alternatif (AC) avec des électrodes spécifiques.

Recommandations pour le Soudage de l'Aluminium :

- ✓ Toujours utiliser le courant alternatif (AC) avec un poste TIG adapté.
- ✓ Préférer un électrode tungstène pur ou dopée au zirconium pour une meilleure formation de boule et une stabilité accrue de l'arc.
- ✓ Éviter les électrodes thoriées (WT20 – Rouge), qui sont conçues pour le courant continu (DC) et ne conviennent pas au soudage de l'aluminium.



Diamètres	Référence
1,6MM (TIG ALU)	2124069
2,0MM (TIG ALU)	2124074
2,4MM (TIG ALU)	2124080