

ELECTRODE TUNGSTENE GOLD (TIG ACIER)

Caractéristiques :

Composition : Tungstène avec 2 % de lanthane (La_2O_3).
Couleur d'identification : Doré (extrémité marquée en or).
Diamètres disponibles : 1,0 mm à 4,0 mm (selon l'application).
Durabilité élevée : Moins d'usure par rapport aux électrodes tungstène pures.
Excellente tenue de l'arc : Fournit un arc stable et un amorçage facile.
Utilisable en courant continu (DC) et alternatif (AC), ce qui la rend polyvalente

Avantages :

- ✓ Arc stable et précis, idéal pour le soudage de l'acier.
- ✓ Meilleure durée de vie que les électrodes thoriées et pures.
- ✓ Polyvalence : Convient pour l'acier, l'inox, le titane et les alliages de nickel.
- ✓ Alternative sans radioactivité aux électrodes tungstène au thorium (WT20 – Rouge).
- ✓ Idéale pour les faibles et moyennes intensités, avec une consommation réduite.

Applications :

- ✓ Soudage TIG de l'acier au carbone et de l'acier inoxydable.
- ✓ Industrie automobile, aéronautique et métallurgie de précision.
- ✓ Utilisable aussi pour l'aluminium en AC, bien que d'autres électrodes soient plus adaptées.

Diamètres	Référence
1,6MM	2105396
2,4MM	2105414

