

LNT 25

CLASSIFICATION

AWS A5.18/A5.18M : ER70S-3
 EN ISO 636-A : W 42 5 W2Si

CARACTÉRISTIQUES

Baguette TIG pour le soudage des aciers de construction.
 Hautes valeur de résilience.

GAZ DE PROTECTION (SELON ISO 14175)

I1 Gaz inerte Ar (100%)

HOMOLOGATIONS

TÜV CE

+ +

ANALYSE CHIMIQUE DU FIL

C	Mn	Si
0.08	1.1	0.6

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition	Limite élastique (N/mm ²)	Résistance à la rupture (N/mm ²)	Allongement (%)	Résilience ISO-V(J)	
						-20°C	-50°C
Valeurs typiques	I1	AW	450	560	26	170	100

NUANCES DES ACIERS À SOUDER

Nuances d'aciers	Standard	Type
Aciers de construction	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Aciers "coques"	ASTM A131	Grade A, B, D, AH32 to DH 36.
Aciers moulés	EN 10213-2	GP240R
Aciers à tube	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Aciers pour chaudières et appareils à pression	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Aciers à grains fins	EN 10025 part 3	S275, S355, S420
	EN 10025 part 4	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML

CONDITIONNEMENTS

	Diamètre(mm)	1.6	2.0	2.4	3.2
Conditionnement :	Etui plastique 5 kg	X	X	X	X

Note : Longueur = 1000 mm

LNT 25: rev. C-FR25-2/10/15