

LINCOLN 7018-1

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Parfait pour des applications polyvalentes.
- Bonne résistance aux chocs jusqu'à -46°C.
- Soudage DC recommandé avec polarité positive ou négative.

POSTES DE SOUDAGE

Toutes les positions sauf verticale de haut en bas

APPROBATION ABS	LR	BV	TÜV
+	+	+	+

COMPOSITION CHIMIQUE TYPIQUE DU METAL SOUDE (% POIDS)

C	Mn	Si	P	S
0.06	1.3	0.30	0.025	0.025

PROPRIETES MECANIQUES DU METAL SOUDE

	Stan*	Limite d' élasticité conventionnelle (MPa)	Résistance à la traction (MPa)	Elongation (%)	Résistance aux chocs ISO-V (J) -50°C
Valeurs typiques	AW	≥430	490-550	≥24	≥47

AW = pas de traitement thermique

PLAGE DE COURANT DE SOUDAGE

Diamètre x longueur (mm)	Courant de soudage (A)
2,5 x 350	65-95
3,2 x 350	100-135
3,2 x 450	85-135
4,0 x 350	110-210
4,0 x 450	110-210
5,0 x 450	170-240

CONDITIONNEMENT, TAILLES DISPONIBLES

Diamètre x longueur (mm)	Conditionnement	Nombre d' électrodes par paquet	Poids net / colis (kg)	Indice
2,5 x 350	VPMD	90	2.0	619181
	CBOX	185	2.0	619036
3,2 x 350	VPMD	55	4.1	619182
	CBOX	120	1.9	619038
3,2 x 450	CBOX	120	4.2	619040
4,0 x 350	VPMD	40	5.5	619183
	CBOX	85	2.0	619044
4,0 x 450	CBOX	85	4.3	619045
			5.8	