

L'alimenteur de fil semi-automatique LN-25 est idéal pour une utilisation en champ ou en construction. Comme il est alimenté à travers l'arc, aucun câble de commande n'est nécessaire. Il suffit de connecter le câble de soudure, de fixer le clip de détection d'arc, et vous êtes prêt à partir. Ce MIG portable et l'alimenteur de fil à vulympteur à variation de flux se présente dans un cas entièrement fermé pour se protéger contre les dommages sur le chantier. Le LN-25 dispose d'un mécanisme de libération rapide sans outil pour changer de fil facile, et il accepte 10-44 livres. (4.5-1 - 1,9 kg) colis en fil de solution pour une grande polyvalence de soudage.

- Pour les procédés de soudage à l'arc à raies à câbles et à flux à l'arc utilisant jusqu'à 44 lb. (19,9 kg) bobines.
- Conçu pour .023-1/16" (0,6-1,6 mm) solide, .035-5/64" (0,9--0,0 mm) carottés et .0,35-1/16" (0,9-1,6 mm) defil d'aluminium.
- Cadran sélectionnable pour régler la faible gamme, vitesse d'alimentation en fil de 50 à 350 ipm (1,3-8,9 m/min) ou à grande portée, vitesse d'alimentation en fil de 50 à 700 ipm (1,3-17,8 m/min).
- Inclut le voltmètre DC, l'interrupteur de polarité voltmétrique et le connecteur de 15 ft. (4.6 m) de détection d'arc en plomb et clip et câble d'alimentation en soudure de 20 pouces (508 mm).
- Pour utilisation avec les canons à flux et MIG.
- Protection automatique contre les surtensions et les surcharges de moteur. La boîte à double étam comporte un porte-piston isolant et un accès facile au fil.
- L'unité entière est compacte et portable et passera par une voie d'aiguille de 16" (400 mm) de diamètre.-
- Fabriqué selon un système de qualité certifié selon les prescriptions de la norme ISO 9001.

