



> POMPES À PALETTES GRAND DÉBIT NORME ATEX EEX-BDP200T à EEX-BDP1000T

EEX-BAG800M moteur monophasé 230 Volts
EEX-BAG800T moteur triphasé 400 Volts

SECTEUR D'UTILISATION :

Pompes conçues pour le transvasement de grands volumes, pour le chargement et le déchargement de carburants en citernes, le stockage de combustibles, d'hydrocarbures, d'essence, de gasoil, de kérosène, ... et de tout autre liquide non corrosif et sans particules solides en suspension.

CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE :

Auto-amorçante
Bypass intégré
Pression de travail : 3,5 bar
Température de travail : de 0°C à + 50°C
Niveau de bruit : 80 dB(A)

CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR :

Protection thermique
Isolation : Classe F
Fonctionnement S1
Classification de zone du moteur ATEX : II 2G EExd IIB T4

COMPOSANTS :

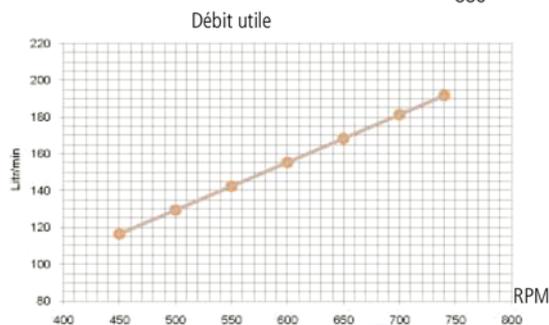
Corps : Fonte GG-20 en GJL-200
Arbre moteur : F114
Moteur : Aluminium
Palettes : Duravane (PPS avec 15 % de PTFE et 30 % de fibre de verre)
Accouplement pompe/réducteur : élastique
Accouplement réducteur/moteur : bride



EEX-BDP200T

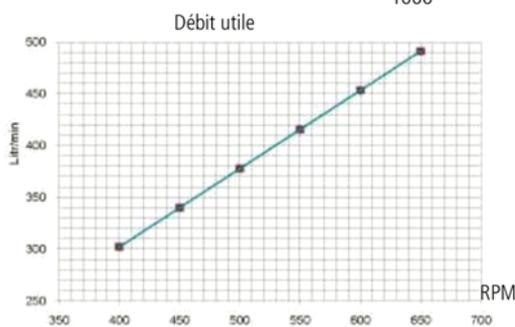
EEX-BDP200T

mm (approx.)
285
325
880



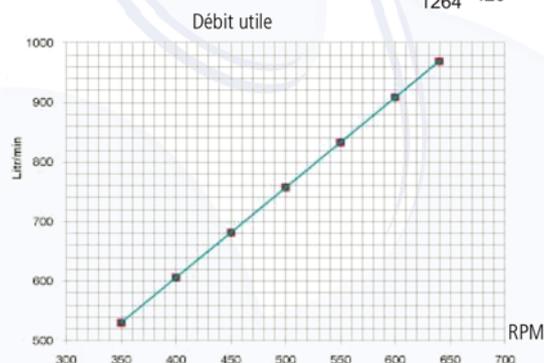
EEX-BDP300T & EEX-BDP500T

mm (approx.) 345
1000 355
mm (approx.) 345
1,050 365



EEX-BDP1000T

mm (approx.) 405
1264 420



REFERENCE	DEBIT MAX	TENSION	HMT MAX	PUISSANCE	VITESSE DE ROTATION	Ø ORIFICE	POIDS
EEX-BDP200T	12 m ³ /h	Tri 230/400 V	35 m	2,2 kW	740 tr/min	1"1/2 F	85,5 kg
EEX-BDP300T	18 m ³ /h	Tri 230/400 V	35 m	2,2 kW	400 tr/min	2"1/2 F	125 kg
EEX-BDP500T	30 m ³ /h	Tri 230/400 V	35 m	4 kW	650 tr/min	2"1/2 F	148,5 kg
EEX-BDP1000T	60 m ³ /h	Tri 400/660 V	35 m	7,5 kW	650 tr/min	3" F	227 kg