

# BAG-800

Pompes auto-aspirantes anti-déflagrantes  
avec ou sans compteur de litres

150  
l/min

230  
VCA

230/400  
VCA

- ✓ Excentrique à palettes auto-ajustables
- ✓ Valve by-pass de recirculation
- ✓ Protection thermique



GASOIL



ESSENCE



# BAG-800 · SBAG-800

Pompes auto-aspirantes anti-déflagrantes avec ou sans compteur de litres

BAG-800 230/400 VCA · TRIPHASÉ	27520-CF00000
BAG-800 230 VCA · MONOPHASÉ	27580-CF00000

## Caractéristiques

- › Pompe auto-aspirante - auto-amorçante, anti-déflagrante
- › Excentrique à palettes auto-ajustables
- › Convient pour le transfert de gasoil, essence et kérosène

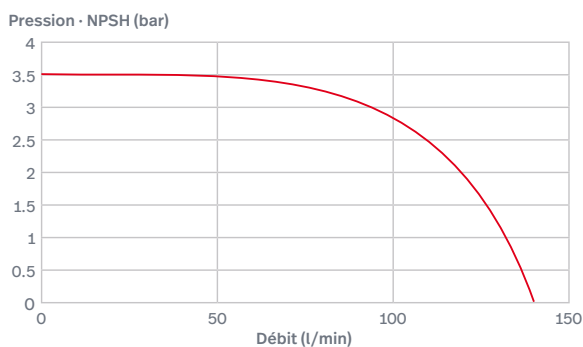
## Composants

- › Valve by-pass de recirculation
- › Système de poulies
- › Protection thermique

## Données techniques

Débit avec sortie libre	100-150 l/min
Moteur EExd	230 VCA : 1 kW 50 Hz Monophasé 230/400 VCA : 1 kW 50 Hz Triphasé
Consommation	230 VCA : 5,7-6,3 A 230/400 VCA : 3,3-5,8 A
Fonctionnement	S1
Vitesse de rotation	1410 tours/min
Catégorie ATEX	II 2G EExd IIB T3
Étanchéité norme	IP-55
Pression	3 bar
Température ambiante	0 °C / +50 °C
Connexion	F1 1/2" GAS (BSP)

## Courbes de débit



150 l/min | 230 VCA / 230/400 VCA



BAG-800 : 33,5 kg  
SBAG-800 : 35,8 kg  
(approx.)

BAG-800 : 400x330x220 mm  
SBAG-800 : 420x330x220 mm  
LxWxH (approx.)

## Pompe avec compteur électronique

SBAG-800E 230/400 VAC + MGE-250	275300000
SBAG-800E 230 VAC + MGE-250	27600-CF00000

- › Compteur aux engrenages ovales en aluminium
- › Écran alimenté par batterie
- › Calibration électronique

\*Pistolet et flexible non inclus.

