

Produits de réparation d'urgence

Remplacement
des joints toriques

Remplissage des trous,
réparation des défauts
non structuraux

Détecteur de fuite

Arrêt des fuites
(canalisations)

Solution

O-Ring kit

3463

7100

5070

Description

- Supprime le stockage de différentes tailles de joints toriques

- Bâtonnet modelable chargé acier
- Idéal pour l'étanchéisation d'urgence des canalisations et réservoirs

- Facilite la détection des microfuites et des fuites plus importantes dans les systèmes à fluides gazeux

- Kit de réparation facile d'utilisation
- Pour la réparation provisoire des fuites des canalisations et renforcer les zones critiques



**Kit de joints toriques
Loctite®**

- Evite le démontage complet d'éléments
- Les joints résistent à l'eau et à l'huile et sont aussi résistants que le caoutchouc lui-même
- Le kit contient : 7 cordes nitriles de diamètres standard, un gabarit de coupe, un cutter et l'adhésif instantané Loctite® 406



**Loctite® 3463
Bâtonnet Metal Magic
Steel™**

- Durée d'emploi du mélange : 3 minutes – durcit en 10 minutes
- Adhère sur les surfaces humides et polymérise dans l'eau
- Résiste à la corrosion et aux produits chimiques
- Peut être percé, poncé et peint
- Lisse les soudures, répare les petites fissures des pièces moulées et remplit les jeux de taraudage
- Conditionnements disponibles : 50 g et 114 g



**Loctite® 7100
Détecteur de fuite**

- Produit des bulles à l'endroit de la fuite
- Non toxique
- Ininflammable
- Utilisable quel que soit le gaz ou le mélange de gaz, à l'exception de l'oxygène pur. Utilisable également pour les canalisations métallique ou plastique



**Loctite® 5070
Kit de réparation de
canalisations**

- Répare les fuites des canalisations en 1 heure
- Pas d'outillage nécessaire
- Température maximale de 120 °C
- Le kit contient : Des gants de protection, un bâtonnet de Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ et un ruban de plastique renforcé de fibre de verre imprégné d'uréthane

LOCTITE[®] PC 5070

Alias LOCTITE[®] 5070 or LOCTITE Pipe Repair Kit
Janvier 2015

DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE[®] PC 5070 présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Epoxy
Aspect	Ruban imprégné jaune ^{LMS}
Polymérisation	Polymérisation à l'ambiante
Domaine d'application	Maintenance industrielle
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> ● Réduction des temps d'arrêt imprévus en production ● S'adapte aux formes complexes ● Bonne tenue à la pression ● Tuyauteries prêtes à l'emploi en une heure ● Sans besoin spécifique de formation ● Très bonne adhésion sur l'acier, la fonte, l'acier inoxydable, le béton, et les surfaces dégraissées et abrasées en bronze, cuivre et aluminium ● Stoppe les fuites et renforce les raccords de tuyauteries ● Adhère et polymérise sous l'eau ● Peut être sablé et peint si nécessaire

LOCTITE[®] PC 5070 est conçu pour des réparations fiables mais temporaires de tuyaux métalliques, plastiques ou en composites. Il comprend un ruban en fibres de verre imprégné d'uréthane. Il permet les réparations de tuyaux sur site en quelques minutes sans outils particuliers ou de main d'œuvre spécialisé. Le ruban en fibres de verre imprégné d'uréthane est activé dans l'eau et s'applique simplement autour du tuyau endommagé. Le produit polymérise en 30 minutes environ. Le kit de LOCTITE[®] PC 5070 contient également du Loctite[®] EA 3463[™] nécessaire pour combler les trous et fissures avant l'application du ruban en fibres de verre imprégné. L'utilisation combiné du ruban en fibres de verre imprégné et du morceau d'époxy permet de réaliser des réparations de tuyaux durables et rapides. Les applications types comprennent l'étanchéité de pièces moulées, réservoirs, récipients, valves et tuyaux fissurés. Il répare également des raccordements de tuyauteries et renforce des réservoirs, des récipients, des vannes, des tuyaux, des raccords et des coudes. LOCTITE[®] PC 5070 ne doit pas être utilisé sur des conduites véhiculant des produits caustiques ou dangereux. Ce produit est typiquement utilisé pour des applications dont la plage de températures de fonctionnement est comprise entre -29°C et +121°C.

NOTE: Le ruban en fibres de verre imprégné d'uréthane et LOCTITE[®] EA 3463[™] ne sont pas agréés pour être utilisés en contact direct avec l'eau potable

PROPRIETES DU PRODUIT

Durée d'emploi du mélange à 25 °C, min	3 à 4
Temps de polymérisation à 25 °C, min	30
Pression Maximum :	
sur tube de 50 mm de diamètre avec trou de 3,2 mm de diamètre	N/mm ² 18,6 (psi) (2 700)

* La valeur de la pression dépend du type de tuyau et du type de dommages.

** Le temps de polymérisation dépend de la température d'application. Des températures inférieures à 10°C entraîneront une augmentation de ce temps. Inversement, des températures supérieures à 27°C vont le diminuer.

PERFORMANCES DU PRODUIT

Propriétés physiques:

Dureté Shore, ISO 868, Duromètre D	84
Résistance à la traction, ISO 527-2	N/mm ² 41,4 (psi) (6 000)

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Recommandations de mise en oeuvre

Lire avec attention avant l'ouverture du conditionnement

1. Couper la pression dans les conduites et sécher les surfaces à réparer.
2. Pour obtenir de meilleurs résultats, dégraisser et préparer les surfaces en suivant les indications ci-après: Abraser les tuyaux avec du papier abrasif ou limer pour obtenir une surface rugueuse, puis dégraisser avec un solvant non gras. Pour obtenir une adhésion maximum, la taille de la surface préparée devra être environ 3 à 4 fois supérieure à celle de la surface endommagée.
3. Pour stopper les fuites à basse pression, ou obturer les fissures et trous, il est nécessaire d'utiliser le produit Loctite[®] EA 3463[™] contenu dans le kit. La liaison mécanique réalisée dans cette étape est critique pour les performances finales de la réparation. Retirer le film de protection du Loctite[®] EA 3463[™], prélever un morceau puis mélanger en pétrissant jusqu'à obtention d'une couleur uniforme. Presser fermement l'époxy mélangé

dans la fissure, le trou ou le jeu .

4. En portant des gants, ouvrir la boîte et plonger le ruban dans l'eau à température ambiante pendant 20 secondes avant de l'appliquer. *Il est important de noter que dès l'ouverture de la poche, le ruban va commencer à se durcir en réagissant avec l'humidité atmosphérique; il est donc très important de travailler aussi vite que possible .*
5. Appliquer le ruban en fibres de verre imprégné d'uréthane fermement autour du tuyau en le faisant chevaucher et en recouvrant complètement la zone endommagée. Etaler l'enrobage de 5 à 10 cm de part et d'autre de la zone endommagée. Pour réaliser une enveloppe ferme, étirer le ruban ou le tendre légèrement autour de la pièce. Entourer le tuyau avec au minimum 4 couches de ruban ou l'équivalent de 3 à 4 fois l'épaisseur des parois du tuyau. Avec les gants, presser et modeler le ruban jusqu'à ce qu'il perde son adhérence initiale.
6. Le ruban en fibres de verre imprégné d'uréthane va durcir totalement en 30 minutes, et le tuyau pourra être mis en service dans l'heure suivante.

NOTE: LOCTITE® PC 5070 est conçu pour la réalisation de réparations temporaires et ne peut pas remplacer un tuyau "normal". Les conduites sévèrement endommagées ou les tuyaux réparés véhiculant des produit dangereux devront être remplacés dès que possible .

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS en date du Avril 11, 2002. Les résultats des contrôles pour chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées LMS. Les rapports de contrôle LMS mentionnent aussi les résultats des contrôles qualité QC en accord avec les spécifications appropriées à l'utilisation du client. De plus, des contrôles permanents existent en parallèle afin de garantir la qualité du produit et la stabilité de la production. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières d'un client sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel.

Stockage

Conservé le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Certaines informations de stockage peuvent être indiquées sur l'étiquetage de l'emballage.

Température de stockage : 8°C à 21°C. Une température de stockage inférieure à 8°C ou supérieure à 28°C peut affecter les propriétés du produit. Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel Corporation n'assume aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique local ou votre représentant local.

Conversions

(°C x 1,8) + 32 = °F
 kV/mm x 25,4 = V/mil
 mm / 25,4 = inches
 N x 0,225 = lb
 N/mm x 5,71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8,851 = lb·in
 N·mm x 0,142 = oz·in
 mPa·s = cP

Clause de non-responsabilité

Note:

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable: L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 0.1