

# UCRETE

---

Les revêtements de sols industriels UCRETE® offrent un assortiment unique de produit avec différentes structures de surface et des caractéristiques techniques. Ces systèmes ont une résistance exceptionnelle aux produits chimiques agressifs, aux impacts violents et aux chocs thermiques.

Dans les environnements de production humides, un profil de surface de sol correct est essentiel pour assurer un environnement de travail sûr et efficace.

Une décoloration peut se produire du fait de dépôts desels, d'impuretés dans des solvants, de colorants puissants et d'acides forts. Ceci n'affecte pas les performances du revêtement de sols.

Les systèmes uniques UCRETE® à base de résine-ciment polyuréthane supportent des températures de plus de 130°C, tandis que d'autres sols en résine synthétique se ramollissent déjà à des températures de 50°C - 60°C.

La formulation spécifique des revêtements de sols UCRETE®, leur permet de résister à des températures élevées et à des situations de chocs thermiques extrêmes. Les revêtements de sol industriels UCRETE® sont capables de résister à des épanchements réguliers d'eau bouillante. Un bon support est naturellement exigé dans un environnement fortement sensible à des chocs thermiques extrêmes. Il faut principalement tenir compte des mouvements thermiques possibles du support.

Les revêtements de sols industriels UCRETE® présentent une gamme de finitions de sols disponibles en quatre spécifications d'épaisseurs distinctes, allant de revêtements de 4 mm parfaitement utilisables jusqu'à +60°C à des spécifications de 12 mm convenant pour les environnements les plus exigeants avec déversements occasionnels jusqu'à +150°C.