BASF
We create chemistry



GRENAILLE S 330 25KG

Présentation de la grenaille d'acier S330

• La grenaille **d'acier S330** est le meilleur choix pour divers projets de coulée et de traitement thermique.
• Il est idéal pour les tubes, sections et structures en acier.
• La grenaille d'acier S330 peut également être utilisée pour le décapage de surface des pièces forgées.

Application de grenaille d'acier

• Le processus de détartrage améliore la qualité de surface et la durabilité des alliages métalliques, notamment l'acier, le fer, le cuivre et l'aluminium.

• L'élimination du sable et d'autres impuretés des produits de fonderie est nécessaire pour améliorer leur résistance et leurs performances.

• Le grenaillage peut être utilisé pour améliorer la résistance d'une variété d'articles, tels que des pièces automobiles, des composants d'avion, des pièces moulées ferroviaires, des engrenages, des copeaux d'acier et des outils.

Processus de production de grenaille d'acier S330

• Les grenailles d'acier S330 sont composées de carbone (C : 0,85 – 1,20%), de manganèse (Mn : 0,60 – 1,20%), de silicium (Si : 0,40 – 1,20%), de soufre (S : ≤0,05%) et de phosphore (P : ≤0,05%).
• Ils sont produits en faisantfondre les matières premières dans un four à arc électrique et enatomisant le métal en fusion àtravers une petite buse pour créerdes gouttelettes qui se solidifient en particules sphériques.
• Afin de durcir et d'améliorer leur durabilité, les grenailles d'acier sont traitées thermiquement puis refroidies rapidement avant d'êtreexaminées pour en vérifierl'uniformité de taille et testées pour leur dureté, leur taille, leur composition chimique et leur microstructure.
• Une fois approuvées, les grenailles d'acier S330 sontconditionnées en sacs ou en fûtspour livraison.

Paramètre	Détail
Composition chimique	Carbone (C) : 0,85 - 1,20%, Manganèse (Mn) : 0,60 - 1,20%, Silicium (Si) : 0,40 - 1,20%, Soufre (S) : ≤0,05%, Phosphore (P) : ≤0,05%
Caractéristiques physiques	Gamme de tailles : 1,0 mm - 1,4 mm, densité apparente : ~7,2 g/cm³, densité apparente : ~7,8 g/cm³
Dureté	Dureté Rockwell : 40-50 HRC, échelle de Mohs : 6-7
Durabilité	Cycle de vie élevé, haute résistance à la traction, excellente résistance à l'usure
Propriétés magnétiques	Présente des propriétés magnétiques
Finition de surface	Surface lisse et uniforme, Lustre métallique brillant, Couleur : Gris clair à gris foncé
Paramètres opérationnels	Température : résistance aux hautes températures, pression de l'air : 70-110 PSI pour le sablage, débit : 3-6 kg/min.

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS