




STRIAKOT PISCINE



REVÊTEMENT ÉPOXYDIQUE

	Définition
	<ul style="list-style-type: none">➤ Spécial piscine.➤ Revêtement bi-composant.➤ Aspect lisse et brillant.
	Propriétés
Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I- Classe 6b	Présente : <ul style="list-style-type: none">➤ Une bonne tenue à l'eau douce et à l'eau de mer.➤ Une bonne résistance en immersion permanente.
	Destination
	<p>STRIAKOT PISCINE assure la protection des piscines en :</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Fibre de verre,➤ Béton n'ayant pas été hydrofugé ni durci avec un produit de cure,➤ Acier. <p>Traitement des eaux : consulter un spécialiste.</p> <p>Nous déconseillons formellement l'utilisation du sulfate de cuivre en tant qu'algicide.</p>

Le résultat obtenu dépendant d'un grand nombre de paramètres non maîtrisables, PEINTURES MAESTRIA ne donne aucune garantie avec ce produit.

Mise en Œuvre

Préparation des Surfaces :

- ⇒ **Béton et ciment neufs** : séchage du support 4 semaines minimum, décapage à l'abrasif afin d'éliminer la laitance et de créer une rugosité nécessaire à l'accrochage ultérieur du revêtement, dépoussiérage.
- ⇒ **Béton et ciment anciens** : * Ancien revêtement Striakot Piscine ou époxy parfaitement adhérent : effectuer un ponçage pour dépolir le revêtement, éliminer les dépôts de calcaire à l'aide d'acide chlorhydrique dilué de 5 à 10 % (ces deux opérations ont pour but de créer une microrugosité facilitant l'accrochage), rincer à l'eau douce et laisser sécher. * Ancien revêtement autre que Striakot Piscine : éliminer par projection d'abrasif tous les anciens revêtements, dépoussiérer, vérifier la neutralité du support ($7 < \text{pH} < 9$).
Les raccords de réfection récente, en ciment, devront avoir un séchage de 4 semaines minimum avant la mise en peinture (voir paragraphe "Bétons et ciments neufs"). Dans tous les cas s'assurer que les supports sont parfaitement secs avant leur mise en peinture.
- ⇒ **Acier** : un décapage par projection d'abrasif jusqu'au degré Sa 2,5 minimum (selon ISO 8501-1988) est conseillé suivi d'un dépoussiérage soigné.
- ⇒ **Polyester ou fibre de verre** : ponçage léger pour créer une microrugosité permettant l'accrochage ultérieur, nettoyage au diluant 67-232.

Méthode d'Application :

Diluant	Matériel	Taux dilution	Température
67-232	Brosse ou Rouleau (12 mm)	0 à 5 %	Ne jamais appliquer par risque d'averse ou si la température du support n'est pas supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation. Température de l'air et du support > 10°C.
	Pistolet Pneumatique buse : selon matériel - Pression : 3-4 bars	10 à 15 %	
	Pistolet Airless Buse : Ø mm 0,35 à 0,5 – Angle 30 à 60° Pression : selon dilution et pertes de charges	2 à 5 %	

Systèmes : béton et ciment neufs : 1 couche de Striasol Imprim (appliqué cf FT SP615), séchage 24 h – 2 couches d'Epodux HV PC (appliqué cf FT II131), séchage 15 à 24 h entre les couches selon température ambiante & 1 couche de Striakot Piscine. **Béton et ciment anciens** : * Ancien revêtement Striakot Piscine ou époxy parfaitement adhérent : 1 couche de Striakot Piscine & 1 à 2 couches de Striakot Piscine non dilué, séchage 15 à 24 h entre les couches selon température extérieure. * Ancien revêtement autre que Striakot Piscine (voir "Bétons et ciments neufs"). **Acier** : 1 couche d'Epodux Primer 61-134 à 40 µm (appliqué cf FT IP131), séchage 24 h – 1 à 2 couches d'Epodux HV PC (appliqué cf FT II131) & 1 couche de Striakot Piscine. **Polyester ou fibre de verre** : 1 couche d'Epodux HV PC à 40 µm, 1 couche d'Epodux HV PC à 80 µm & 1 couche Striakot Piscine. Séchage entre les couches 15 à 24 h selon température extérieure.

Caractéristiques Techniques

Aspect final du film sec.....	Brillant		
Teintes.....	Nous consulter		
Nombre de composants.....	2		
Rapport du mélange.....	En poids : 75 / 25	En volume : 68 / 32	
Masse volumique.....	1,20 ± 0,05 g/cm ³		
Extrait sec en volume.....	44 ± 2 %		
Temps de mûrissement à 20°C.....	20 à 30 mn avant utilisation		
Durée de vie du mélange à 20°C.....	6 à 8 heures		
Épaisseur recommandée par couche.....	Film sec : 40 µm	Film humide : 95 µm	
Température du produit à l'application.....	Comprise entre 15 et 30°C		
Rendement : - Théorique.....	10,75 m ² /l pour 40 µm secs		
- Pratique.....	Fonction du support, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...		
Temps de séchage à 20°C.....	HP : 1 à 2 heures	Sec : 4 à 5 heures	Dur : 7 jours
et hygrométrie normale	Recouvrable : - Mini : 24 heures	- Maxi : 6 jours	
Mise en eau : celle-ci s'effectuera 7 jours après l'application de la dernière couche. Ce délai sera augmenté selon les conditions extérieures (température et hygrométrie) de séchage. Les piscines doivent rester en eau toute l'année même pendant la période hivernale pour éviter tout cloquage et décollement de la peinture dus à la pression capillaire de l'eau provenant de l'extérieur (soit de la terre de remblai, soit de la nappe phréatique ou toute autre cause).			

Hygiène et Sécurité

Point d'éclair (Abel NFT 30050).....	Compris entre 21°C et 55°C		
Étiquetage.....	Conforme aux conclusions Label System 22 ^{ème} Adapt. 31/05/98-96/54/CE		
Transport ADR/RID.....	Classe 3 Chiffre 31°C) Code 30 Identif. 1263 Étiquette 3 Non soumis à la réglementation si Q<450 litres selon Nota E marginal 2301		
Conservation.....	1 an en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré		

Précautions d'utilisation : consulter la fiche de données de sécurité

Conditionnement

Kits de :	4 litres soit 2, 700 litres (base) + 1, 300 litre (durcisseur)	15 litres soit 10, 200 litres (base) + 4, 800 litres (durcisseur)
-----------	---	--

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.



PEINTURES
MAESTRIA

USINE, LABORATOIRE & BUREAUX

Z.I.-1 rue Denis Papin - 09100 PAMIERS - Ariège - Tél. 05 61 67 97 40 - Fax 05 61 67 05 47
e-mail : accueil @ maestria.fr