

# STRIACRYL "O"

Styrene-acrylique hydrodiluable



## DEFINITION

Revêtement acrylique hydrodiluable destiné à la rénovation des supports métalliques prélaqués.

## DESTINATION

Protection de :

- Bardages prélaqués,
- Gardes corps,
- Charpentes métalliques,
- Huisseries, etc...

## PROPRIETES

- Adhère directement sur bardages prélaqués\* et anciennes peintures.
- Assure un accrochage direct sur acier galvanisé préalablement traité avec du METONET.
- Applicable au rouleau ou à l'airless.
- Souplesse de film étudiée pour une bonne résistance à la dilatation du support et aux variations de température.
- STRIACRYL "O" est adapté aux ambiances moyennement agressives, industrielles ou urbaines.

Plus de 20 000 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Bâtiment".

(\*attention : adhérence limitée sur PVDF, consulter nos services techniques)

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Satiné
Teintes	: Selon nuanciers RAL / AFNOR / 1000 Teintes...
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 1,43 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en volume	: 48,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 62,0 +/- 2%
Epaisseur recommandée	: 75 µm
Film humide	: 160 µm
Rendement théorique	: 6,2 m <sup>2</sup> /l pour 75 µm secs



## STRIACRYL "O"

Styrene-acrylique hydrodiluable

### MISE EN ŒUVRE

#### PRÉPARATION DE SURFACE

Les travaux préparatoires seront conformes au DTU 59-1

##### Bardages neufs

Si le support est brillant, celui-ci sera dépoli par tout moyen mécanique approprié (hydrosablage, ponçage, etc.) puis dépoli.

##### Bardages anciens ou surfaces déjà peintes

Les anciens fonds mal adhérents seront éliminés et les points de corrosion seront traités par grattage/brossage jusqu'au degré P St2 selon ISO 8501-2: 1994 puis revêtus d'une couche de primaire adapté.

##### Acier galvanisé non oxydé

Traiter au METONET

##### Acier galvanisé oxydé

Éliminer la rouille ferrifère et les oxydes de zinc par un décapage mécanique appuyé, dépolier puis traiter au METONET.

#### APPLICATION

Température support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 10°C et 40°C  
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

#### PISTOLET AIRLESS

Diluant : EAU

Dilution : 0 à 5 %

Buse : 0.017-0.019

Pression à la buse : 150-200 bars

Rapport de pompe mini : 30/1

#### PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : /

Non conseillé.

#### BROSSE

Diluant : EAU

Dilution : 0 à 5 %

#### ROULEAU

Diluant : EAU

Dilution : 0 à 5 %

**SOLVANT DE NETTOYAGE :** EAU





## STRIACRYL "O"

Styrene-acrylique hydrodiluable

### DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	2 heures	3 heures	5 heures	Non critique.
20°C	1 heure	2 heures	3 heures	Non critique.
30°C	0 heure 20	1 heure	2 heures	Non critique.

### COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) MONOPRIMER 58-86, FERROSOTER PRIMAIRE, PRESTOPRIM A/C, STRIACRYL HV 58-69,...

Couche(s) suivante(s) Lui-même, FERROSOTER PC, POLYSTRIA v01, ZINCOLAC....

### SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 7b2  
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/d) : 130 g/l (2010)  
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 130 g/l de COV

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair Non concerné

Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur

Conservation 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocker à l'abri du gel et des fortes chaleurs.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

### CONDITIONNEMENT

Emballage
2.5 l
15 l