

FERROSOTER PC

Glycérophtalique



DEFINITION

Finition apportant un aspect décoratif brillant.

DESTINATION

Protection des :

- Charpentes métalliques,
- Ouvrages d'art,
- Matériels, etc...

déjà revêtus d'un primaire inhibiteur de corrosion approprié.

Décoration de :

- Supports en bois,
 - Supports plâtre et dérivés,
- correctement imprimés.

Ne convient pas en immersion.

PROPRIETES

Très bonne imperméabilité à l'eau.

Bonne résistance en atmosphère chimique diluée.

Excellente tenue aux intempéries.

Plus de 1500 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Industrie".

AGREMENTS

EDF : Entre dans la composition des systèmes inscrits au FNP (Fichier National des Peintures) sous les numéros 370 et 381.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teintes	: selon nuancier RAL/AFNOR, autres teintes nous consulter
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 1,25 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume	: 49,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 64,0 +/- 2%
Epaisseur recommandée	: 50 µm
Film humide	: 100 µm
Rendement théorique	: 10 m ² /l pour 50 µm secs



FERROSOTER PC

Glycérophtalique

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Le support sera propre, sec et traité avec un système anticorrosif compatible. Voir paragraphe compatibilités ou consulter nos services techniques.

APPLICATION

Température support : Comprise entre +10°C et +45°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 10°C et 45°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 68-69 v01
Dilution : 0 à 5 %
Buse : 0.011-0.013
Pression à la buse : 150-200 bars
Rapport de pompe mini : 30/1

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 68-69 v01
Dilution : 10 à 15 %
Buse : selon matériel
Pression à la buse : 3-4 bars

BROSSE

Diluant : 54-190
Dilution : 0 à 5 %

ROULEAU

Diluant : 54-190
Dilution : 0 à 5 %

SOLVANT DE NETTOYAGE : 68-69 v01





FERROSOTER PC

Glycérophtalique

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	2 à 4 heures	10 à 12 heures	24 heures	4 à 5 semaines puis lavage HP
20°C	1 à 2 heures	5 à 6 heures	15 heures	2 à 3 semaines puis lavage HP
30°C	0 heure 30	3 à 4 heures	7 heures	1 à 2 semaines puis lavage HP

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) FERROSOTER PRIMAIRE, PRESTOPRIM A/C, PRESTOPRIM MAT, PRESTOFER, FERROMINE, MONOPRIMER 58-86, MONOCOUCHE SR 75.
Couche(s) suivante(s) Lui-même, PRESTOLUX FWS.

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 4a
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair Compris entre 23°C et 55°C
Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.
Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

Emballage
1L
5L
15L