

## GEBSOPLAST HT PLUS



### FONCTIONNALITE

**Colle pour assemblage d'éléments de canalisation en PVC-C, PVC-U, ABS, PVC souple et PVC blanc.**

- Assemblage des tubes et raccords destinés à l'adduction sous pression d'eau potable (eau destinée à la consommation humaine), froide ou chaude,
- Colle pour l'assemblage de tuyaux et raccords en PVC surchloré (PVCC) : pression, évacuation et haute température,
- Résiste aux eaux lessiviellles très chaudes (évacuation des lave-vaisselle et lave-linge),
- Résistante à la plupart des produits chimiques, compatibles avec les supports encollés,
- Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques sans pression dans des installations pour le transport, l'évacuation et le stockage d'eau,
- Convient pour les réseaux d'irrigations.

### Labels et Agréments

**Marquage CE : DoP N° 21048204-1**

**Compatibilité eau Potable ACS : Attestation EUROFINS 16 CLP NY 032**

**Ne contient pas de THF, ni autre substance CMR**

### Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Gel
Couleur	Vert
Viscosité moyenne Brookfield à 20°C	9500 mPa.s
Tenue à la température	95 °C en continu / 110°C en pointe
Extrait sec	24 +/-2%
Résistance à la compression à 20°C	≥ 0.4 MPa après 1 h ≥ 1.5 MPa après 24 h ≥ 10.0 MPa après 24 jours (EN 14814)
Résistance à la pression	Sur PVC et PVCC résistance jusqu'à 48 bars à 20°C 1000 h à 80°C ≥ résistance à 8.0 bars (EN 14814)

Temps de prise et temps de séchage à respecter

Le respect des temps de prise et temps de séchage est impératif pour garantir le parfait collage des canalisations.

	Réparation : Ø ≤ 110 mm	Montage : Ø < 250* mm Réparation : 110 mm < Ø < 250* mm	
NE PAS MANIPULER	EAU SOUS PRESSION	RESEAUX EVACUATION	EAU SOUS PRESSION
10 min	Impératif 1h	Impératif 1h	Impératif 24h

Pour les réseaux d'eau destinée à la consommation humaine, procéder à un rinçage de l'installation pendant au moins 30 minutes, avant la mise en service.

\* Pour des diamètres supérieurs à 110 mm se référer au cas particulier du mode d'emploi.

## Mise en œuvre

*Les assemblages réalisés à l'aide de l'adhésif GEBSOPLAST HT PLUS doivent être réalisés dans les conditions suivantes : (Extraits des DTU 60-31, -32, -33 CH 3.21)*

*La température de mise en œuvre doit être comprise entre +5°C et +35°C.*

### **Préparation**

- Vérifier la présence du chanfrein à l'extrémité du bout mâle du tube ou du raccord. Dans le cas où une coupe du tube est effectuée sur le chantier, reconstituer ce chanfrein à l'aide d'une lime ou de tout autre procédé permettant d'obtenir le même profil.
- Afin de permettre un emboîtement à fond du bout mâle dans l'emboîture, mesurer et reporter à l'aide d'un crayon gras ou feutre la profondeur de l'emboîture sur le bout mâle du tube ou du raccord.
- Afin de supprimer la peau de surface des éléments, dépolir par rotation les parties à assembler (bout mâle et emboîture) à l'aide d'un papier abrasif. L'emploi d'une lime, râpe ou lame de scie est formellement interdit pour cette opération.

### **Mode d'emploi**

- Nettoyer les deux éléments à assembler à l'aide d'un chiffon propre imbibé de DECAPANT GEBSOPLAST, veiller à ne pas effacer le repère pendant cette opération.
- Appliquer la colle généreusement à l'aide du bouchon-pinceau sur la partie mâle et la partie femelle en terminant dans le sens longitudinal.
- L'adhésif séchant relativement rapidement, emboîter immédiatement les deux éléments à fond, en poussant longitudinalement sans mouvement de torsion, jusqu'au repère initialement tracé.
- Il est nécessaire, dans tous les cas, de respecter un temps minimal de séchage de 10 minutes avant de manipuler l'assemblage, afin d'éviter tout mouvement des pièces entre elles. Il y a néanmoins un maintien instantané.
- Afin d'éviter une évaporation excessive de solvants volatils, veiller entre chaque usage de l'adhésif et du décapant à bien refermer les récipients qui les contiennent.
- Dans le cas d'une installation d'eau chaude et froide sanitaire, et avant la mise en service, procéder au rinçage de l'installation pendant au moins 30 minutes.

#### Cas particulier des diamètres de 110 à 250 mm

- Effectuer le raccordement à deux personnes minimum,
- Abraser et chanfreiner les tubes et raccords à l'aide d'une meuleuse,
- Nettoyer les deux éléments à assembler à l'aide d'un chiffon propre imbibé de décapant pour canalisations PVC,

- Enduire généreusement et bien étaler sur toute la surface l'adhésif. Effectuer l'opération rapidement pour limiter le séchage de la colle,
- Emboîter immédiatement les deux éléments à fond, en poussant longitudinalement sans mouvement de torsion,
- Il est nécessaire, dans tous les cas, de respecter un temps minimal de séchage de 10 minutes avant de manipuler l'assemblage, afin d'éviter tout mouvement relatif des pièces entre elles.

### **Consommation**

Nombre de raccords moyens réalisables au 100 ml :

Ø Dn	32	40	50	63	80	90	100	110	125	140
En mm										
Nombre	45	22	18	9	5,5	5	4,5	3,5	3	2

### **Nettoyage du matériel**

- En cas de nécessité, le pinceau peut être nettoyé avec le DECAPANT GEBSOPLAST. Mais ce produit ne doit jamais être utilisé pour diluer la colle.

### **Précautions d'emploi**

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

### **Observations**

- La mise en œuvre doit obligatoirement être effectuée en un lieu protégé de la pluie. D'autre part, il est indispensable de veiller à ce que le bidon ne puisse recevoir des projections (pluie ou autre), ce qui détruirait l'adhésif restant dans ce bidon. De même, il est indispensable de veiller à ce que les éléments à assembler, ainsi que le pinceau, ne soient pas mouillés avant l'application de l'adhésif. En général, le joint de colle peut être déclaré avoir la même résistance chimique que le matériau en lui-même, à l'exception d'un nombre limité de produits chimiques très agressifs.
- Refermer le conditionnement après utilisation pour éviter toute pollution.

### **Stockage**

Stocker à une température comprise entre +5°C et +35°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.