

Gelcoat de finition EXT

Le **GELCOAT DE FINITION** est un gelcoat accéléré au cobalt, à base d'acide isophtalique avec un dégagement considérablement réduit de vapeur de styrène. Il se caractérise par d'excellentes propriétés de mise en œuvre pour l'application manuelle.

Le **GELCOAT DE FINITION** durcit par adjonction de durcisseur PMEC en formant une surface non collante.

PROPRIÉTÉS

- Très bonne propriétés mécaniques et thermiques
- Bonne tenue aux intempéries et aux UV
- Souplesse d'application

DESTINATION

Couche de finition pour moules en stratifié et recouvrements de bateaux en contact avec de l'eau jusqu'à +27°C et avec des acides et des alcalis dilués. Convient comme peinture de finition sur des stratifiés ponctuellement soumis aux intempéries et à l'eau.

RENDEMENT



1 COUCHE
300-400g/m²

TEINTES

1
Blanc



CONDITIONNEMENT



1Kg



3Kg



18Kg

6 mois en emballage d'origine plein et fermé. Stocker à l'abri de la lumière et des fortes chaleurs à une température < 20°C.

CARACTÉRISTIQUES COMPLÉMENTAIRES

RÉSINE LIQUIDE

MASSE VOLUMIQUE : **1.1 Kg/L**

VISCOSITÉ : **14 000 – 20 000 mPa.s**

POINT ÉCLAIR : **± 34°C**

RÉSINE DURCIE

RETRAIT MASSIQUE APRÈS SÉCHAGE : **± 8%**

RÉSISTANCE À LA TRACTION : **60 – 80 N/mm²**

MODULE D'ÉLASTICITÉ À L'ESSAI DE TRACTION (DIN 53457) : **3800 N/mm²**

DURETÉ BARCOL : **40 – 45**

ALLONGEMENT DE LA RUPTURE : **2 – 2.5%**

MATÉRIEL & DILUTION

Diluant

Acétone

Matériel

Pinceau ou rouleau

Taux

5%

Nettoyage des outils : à l'acétone

TEMPS DE GEL & DE DURCISSEMENT

A 20°C et hygrométrie normale

Temps de gel

Temps de durcissement



7 minutes



5 heures

Durée de vie en pot du mélange : 15 minutes



MISE EN OEUVRE

PROCESSUS D'APPLICATION

Incorporer au **GELCOAT DE FINITION** 1.3 à 2 % de durcisseur P MEC. Bien mélanger.

Sur une surface propre, sèche et dégraissée, appliquer uniformément une couche à une épaisseur comprise entre 400 et 800 microns.

Une seule couche doit être appliquée en raison de la formation d'une pellicule de paraffine à la surface.

La résistance chimique totale est atteinte après 3 à 7 jours.

Il peut être appliqué sur une résine polyester ou un mastic polyester après ponçage, pour les réparations plus importantes.

Dans le cas de cuves ou de réservoirs destinés à recevoir de l'eau à usage alimentaire, nous conseillons, après un séjour d'un mois à l'air libre, de laver à l'eau chaude (60-80°C) pendant 2 heures puis rincer à l'eau tiède javellisée et enfin, rincer à grande eau.

Peut se diluer si nécessaire à l'acétone (5%).

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Prohiber de toute source d'ignition et d'étincelles. Eloigner de la chaleur. Ne pas fumer. Eviter le contact avec la peau et les yeux. Attention à l'électricité statique.

